

Blechbearbeitungsmaschinen. **Für die Industrie.**



CIDAN
MACHINERY GROUP



CIDAN Machinery gehört zu den führenden Herstellern von Blechbearbeitungsmaschinen für die Bau- und Fertigungsindustrie. Seit der Gründung im schwedischen Götene im Jahr 1907 steht das Unternehmen für die Entwicklung, Herstellung und Lieferung zuverlässiger und innovativer Maschinen nach dem Bedarf und den Wünschen der Kunden. Heute umfasst das Sortiment hochwertige Marken wie CIDAN, Göteneds, Forstner und nuIT. Unser Erfolgsmodell ist so einfach wie genial – wir entwickeln innovative Blechbearbeitungsmaschinen und Steuerungssysteme, die kombiniert für optimale Fertigungsabläufe sorgen. So verschaffen wir unseren Kunden – ob kleine Blechwerkstätten oder große Produktionsanlagen – massive Wettbewerbsvorteile.

Unsere Maschinen decken die gesamte Produktionslinie ab – vom Handling der Coils oder Formbleche über das Längs- und Querteilen bis zum Biegen und zur Barcode-Markierung der Produkte, die dann in die Oberflächenbehandlung oder Auslieferung gehen. Die Maschinen arbeiten mit den neuesten Techniken für die Steuerung, Ressourcenplanung und Automatisierung und sorgen für unschlagbare Leistungen. Also herzlich willkommen bei Ihrem One-Stop-Partner für die Blechbearbeitung. Wir steigern nicht nur die Qualität, die Produktivität und die Freude an der Arbeit, sondern bieten auch erstklassigen Service und günstige Finanzierung.

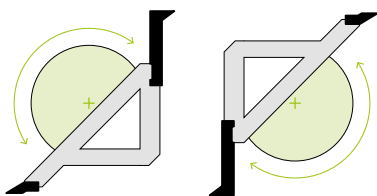


**Die Kraft der
Innovation.**

Von Anfang an beruhte unser Erfolg auf bahnbrechenden Innovationen. Seit der Gründung unseres ersten Unternehmens, Göteneds, im Jahr 1907 und dann Forstner im Jahr 1960 haben wir uns immer wieder gefragt, wie wir die Herausforderungen unserer Kunden meistern können. Diese Herausforderungen haben zu zahlreichen Innovationen und patentierten Erfindungen geführt, die den Arbeitsalltag im Baugewerbe und in der verarbeitenden Industrie erleichtern und effizienter gestalten. Wir alle bei der CIDAN Machinery Group werden durch unseren Enthusiasmus und unser Interesse an technischen Problemlösungen und Entwicklungen angetrieben. Unsere Innovationskraft ist Ihre Stärke im Wettbewerb.

Die Kombi-Oberwange

Die Kombi-Oberwange ist eine unserer wegweisendsten Innovationen. Mit der Kombi-Oberwange können Sie die Werkzeuge – Spitzschiene und Geißfußschiene – durch



Drehen der Oberwange wechseln. Diese einzigartige Rotationslösung ermöglicht einen Werkzeugwechsel in weniger als 10 Sekunden, was eine große Zeitersparnis mit

sich bringt. Mit den Kastenwerkzeugen haben Sie viel Platz, um Kantenteile mit komplizierter Geometrie herzustellen.



Multifold

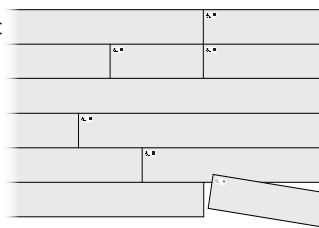
Multifold ist einzigartig bei CIDAN – geteilte Werkzeuge für die untere und obere Biegewange. Mit geteilten Werkzeugen in der Unterwange können Sie Details mit umgekehrten, nach unten gerichteten Kanten biegen. Mit der geteilten Biegewangenschiene können Sie nur einen Teil des Profils in Längsrichtung biegen. Multifold bietet Ihnen ein äußerst vielseitiges Produktionsmittel. Multifold in Kombination mit einem höhenverstellbaren Hinteranschlagstisch bietet ein Wunder an Flexibilität.

Hinteranschlagstisch mit vielen Talenten

Es ist kein Zufall, dass unsere Hinteranschlagstische patentiert sind. Nirgendwo sonst finden Sie ein so robustes und flexibles Modulsystem, das auf eine Arbeitstiefe von bis zu 4.300 mm erweitert werden kann und 141 verschiedene Kombinationen ermöglicht. Unsere Hinteranschlagstische sind mit Servomotoren und linearen Führungen für maximale Geschwindigkeit und Präzision ausgestattet. Alle Einstellungen des Messgeräts dauern weniger als zwei Sekunden. Auch mit Stahlkugel-Versetzungen oder Bürsten für die Handhabung empfindlicher Materialien erhältlich.

Programmierbare Spaltanlage

Forstner bringt die erste benutzerfreundliche Querteilanlage auf den Markt. Diese Innovation ermöglichte es, die Materialkosten zu senken und die Produktivität bei kleinen und mittleren Chargen zu erhöhen. Heute haben wir den Prozess durch die automatische Einstellung der Position der Spaltmesser über das Bedienfeld noch einfacher gemacht. Geben Sie Ihre Maße ein, und Ihre Teile werden mit beeindruckender Geschwindigkeit und Präzision ohne manuelle Eingriffe ausgeworfen. Unsere automatische Spaltmessereinstellung mit Messerspaltverstellung ist ab sofort im Forstner nuSLIT Programm erhältlich und wird zusammen mit der Planungssoftware von nuIT Ihren gesamten Produktionsprozess revolutionieren. Mit der Stufenschnitt-Option und der nuIT Software haben Sie einen perfekt gestrafften Produktionsfluss und minimalen Abfall von teurem Material.



nuIT

nuIT ist die Innovation, die den gesamten Produktionsprozess für einen automatisierten Workflow verbindet. nuIT umfasst alles von Zeichnungs- und Bestellwerkzeugen über Kalkulation, Materialverbrauchsberechnung, Ressourcenplanung, Produktion, Barcode-Kennzeichnung, Lieferscheinerstellung und Rechnungsstellung. nuIT ist das Planungs- und Steuerungswerkzeug der Zukunft, das Ihren Fertigungsprozess schon heute revolutionieren wird.



Perfekt auf Maß!

Eine effiziente Blechbearbeitung mit den richtigen Maschinen erhöht die Produktivität. Dank unseres breiten Produktsortiments können Sie verschiedene Module zu einer Produktionslinie zusammensetzen, die ideal auf Ihre Bedürfnisse in Bezug auf Materialien und Seriengrößen, den verfügbaren Platz und die Verarbeitungsqualität zugeschnitten sind.

Das Sortiment umfasst intelligente Lösungen für alle Aspekte vom Coilhandling über Richtmaschinen, Längs- und Querteilanlagen und Tafelscheren bis zu Steuerungssystemen, die Ihre Arbeitsabläufe automatisieren und beschleunigen. Mit der

richtigen Zusammenstellung lassen sich unnötige Lagerhaltung, manuelles Handling, Verschnitt, Kratzer, Stillstandsmarkierungen und Ausschuss vermeiden und die Produktion deutlich steigern.

In dieser Broschüre stellen wir eine kleine Auswahl an Modulen vor, die Ihnen perfekt helfen können, Ihre Produktionsleistung und Wirtschaftlichkeit zu steigern. Die Module können in jede beliebige Produktionslinie integriert werden und dort ihre optimale Maßarbeit verrichten. Sind Sie Zulieferer oder Endproduzent? Wir bieten Lösungen für alle Bedürfnisse und Wünsche.



Mit der breiten Produktpalette von Forstner und den intelligenten Lösungen für die Coilverarbeitung gehört das gesamte Handling von Tafeln der Vergangenheit an. Neben der Erleichterung für Ihre Mitarbeiter, Ihre wichtigste Ressource, minimieren unsere Maschinen das Risiko von Beschädigungen des Blechs. Kratzer und unnötiger Ausschuss werden minimiert, die Präzision sowie die Materialausnutzung werden maximiert.



Unsere Längs- und Querteilanlagen sowie die Tafelscheren schneiden das Blech wie Butter. Rationalisieren Sie Ihre Produktion und bringen Sie diese auf ein neues Niveau. Profitieren Sie von vielseitigen Neuentwicklungen mit vielen neuen, wegweisenden Funktionen, die in unseren Standard eingeflossen sind.

Unsere Maschinen bieten eine hohe Flexibilität und sind so konzipiert, dass sie Tag für Tag, Jahr für Jahr, ein hohes Maß an Produktivität bei minimalem Wartungsaufwand gewährleisten.



Stellen Sie Ihre Produktionsanlagen selbst zusammen – für optimale Ergonomie, Effizienz und Rentabilität.

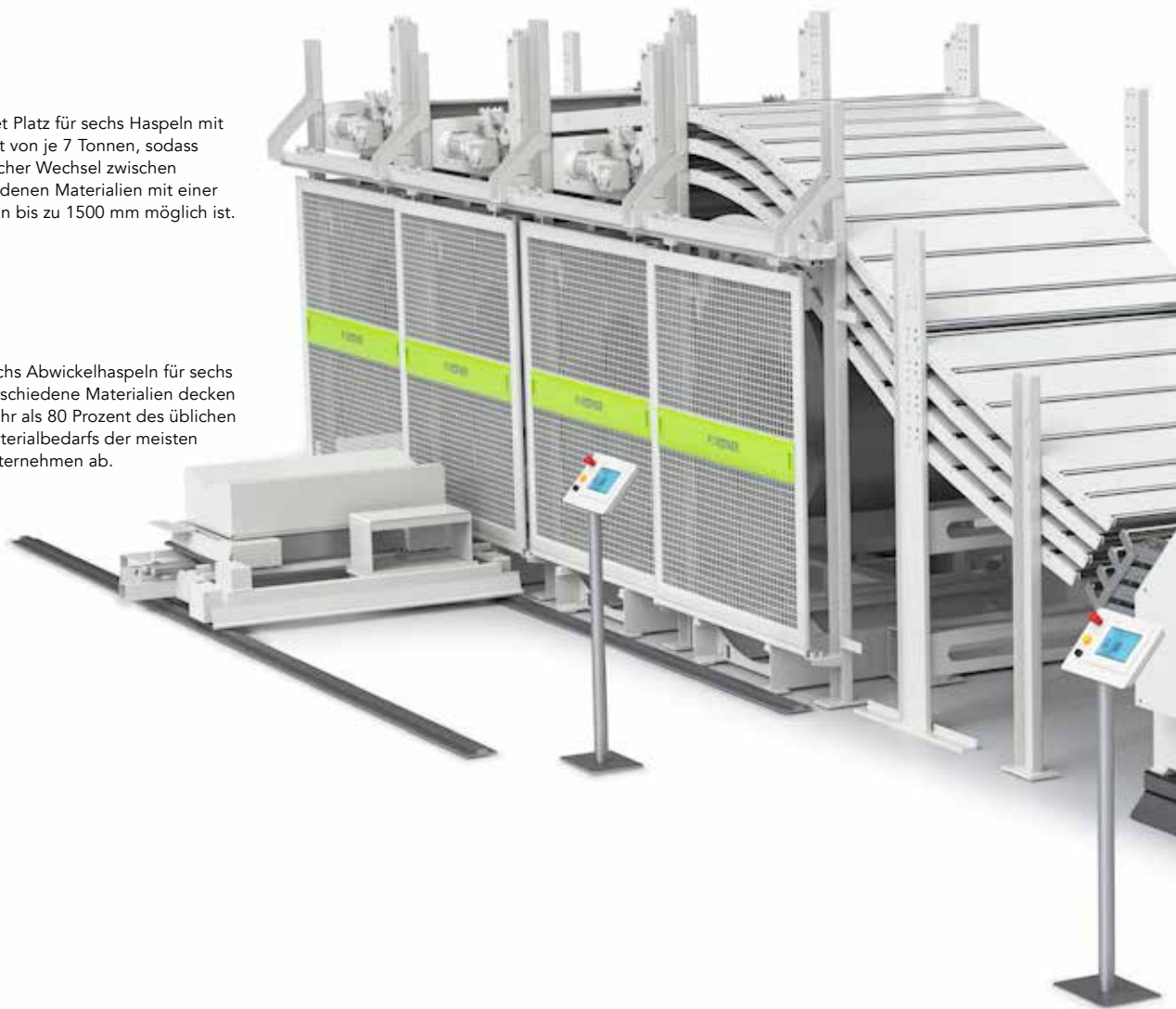
- ✓ Mit Coil statt Tafeln sparen Sie viel Geld, produzieren weniger Schrott und sparen Lagerfläche.
- ✓ Wir haben perfekte Lösungen für kleinere und für größere Unternehmen.
- ✓ Wenn Platz für ein rationelles Coilhandling geschaffen wird, steigern Sie die Produktivität und sorgen für besseren Umsatz.
- ✓ Das breit gefächerte Programm von Forstner kann nach Ihren individuellen Bedürfnissen zu hocheffizienten Produktionsanlagen zusammengestellt werden. Dabei sind Parameter wie Leistung, Abstand, Zeit und Materialverbrauch entscheidend für eine schnelle und kostengünstige Produktion.
- ✓ Mit unseren Lösungen ist das Handling von Coils zwischen 500 kg und 8 Tonnen ganz einfach. Größere Coils bedeuten weniger Wechsel, weniger Verschnitt und ein rationelleres Handling.
- ✓ Wie viel Material soll leicht zugänglich sein? Wechseln Sie das Material oft? Mit einem Coilwechsler halten Sie acht verschiedene Materialien an der Maschine bereit und sparen viel Zeit für den Wechsel.
- ✓ Mit einem rationellen Coilhandling reduzieren Sie Vorlaufzeiten, geben Produktionsfläche frei und verringern im Lager gebundenes Kapital.
- ✓ Vertreiben Sie Tafeln oder möchten Sie Ihr Material auf kleinere Coils aufwickeln? Wir haben die Lösung!



Die Software von **nuIT** hilft Ihnen, den Workflow beim Coilhandling zu optimieren. Mit **nuEvolution** stehen alle Daten für eine optimale Produktion zur Verfügung: Farbe, Material, Schnittmaße, Anzahl und mögliche Stanzformen. Mit **Production** werden alle Anweisungen direkt auf Ihre Maschine übertragen.

Die Linie bietet Platz für sechs Haspeln mit einer Kapazität von je 7 Tonnen, sodass ein ganz einfacher Wechsel zwischen sechs verschiedenen Materialien mit einer Blechbreite von bis zu 1500 mm möglich ist.

Sechs Abwickelhaspeln für sechs verschiedene Materialien decken mehr als 80 Prozent des üblichen Materialbedarfs der meisten Unternehmen ab.



Ihr Input bestimmt Ihren Output.

Statten Sie Ihre Maschinen mit intelligenter Technik aus.

Intelligentes Blechhandling reduziert den Lagerbestand und die Kapitalbindung, verkürzt die Vorlaufzeiten und steigert die Effizienz. Die Steuerung unserer Abwickelanlagen erfolgt bedarfsgerecht. So wird das richtige Material in der richtigen Reihenfolge im gewünschten Format schnell und effektiv bereitgestellt. Wenn Sie das Programm starten, wird das Blech zugeführt, gerichtet, gemessen und auf die gewünschten Abmessungen für die weitere Bearbeitung geschnitten. Das Material geht ohne Zwischenlagerung direkt ins Biegezentrum, in die Stanzmaschine, den Laserschneider oder andere Maschinen. Die Abcoilanlage wird mit CSV-Dateien aus dem Arbeitsauftrag gesteuert und der Prozess läuft vollautomatisch ganz ohne Bedienerinsatz ab. Die Vorlaufzeiten verkürzen sich und das richtige Material wird automatisch in der richtigen Reihenfolge ausgegeben, um die Kapazität der Blechbearbeitungsmaschinen im weiteren Verlauf der Produktion optimal auszunutzen.

Erhöhen Sie mit Abcoilanlagen von Forstner die Geschwindigkeit, verringern Sie den Abfall und erhalten Sie völlig ebene Bleche für die weitere Bearbeitung.

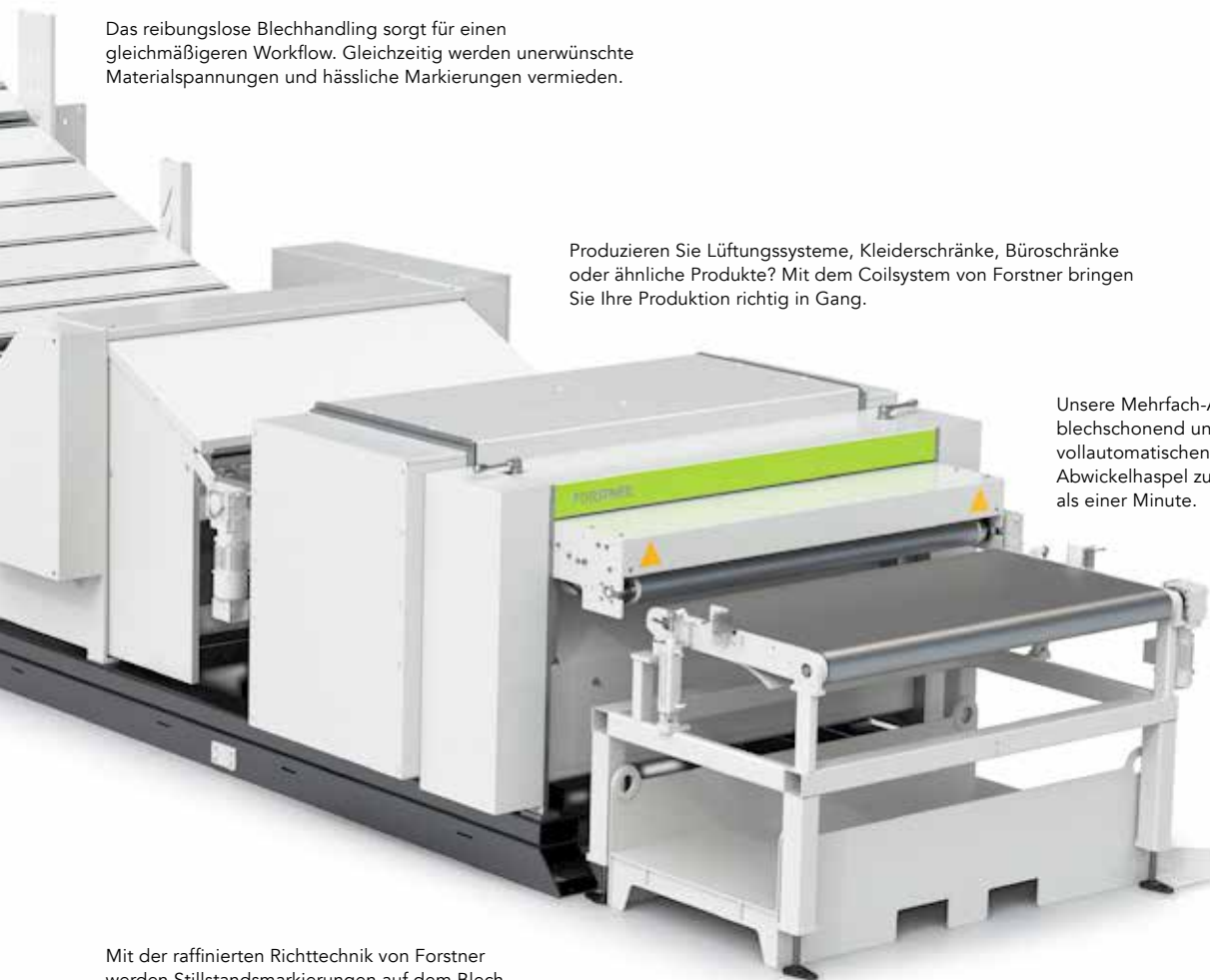
Die wichtigsten Vorteile:

- ✓ Deckt den überwiegenden Teil Ihres Materialbedarfs ab.
- ✓ Vollautomatischer Materialwechsel in weniger als einer Minute.
- ✓ Einfache Steuerung über CSV-Dateien.
- ✓ Bedienung durch einen einzigen Bediener.
- ✓ Lässt sich problemlos in andere Produktionsausrüstung integrieren.
- ✓ Hohe Geschwindigkeit, Schärfe, Qualität und Präzision.
- ✓ Reduzierung des Abfalls mithilfe von „Stepcut“.

Das reibungslose Blechhandling sorgt für einen gleichmäßigeren Workflow. Gleichzeitig werden unerwünschte Materialspannungen und hässliche Markierungen vermieden.

Produzieren Sie Lüftungssysteme, Kleiderschränke, Büroschränke oder ähnliche Produkte? Mit dem Coilsystem von Forstner bringen Sie Ihre Produktion richtig in Gang.

Unsere Mehrfach-Abcoilanlage ist sehr blechschonend und ermöglicht einen vollautomatischen Wechsel von einer Abwickelhaspel zur nächsten in weniger als einer Minute.



Mit der raffinierten Richttechnik von Forstner werden Stillstandsmarkierungen auf dem Blech verhindert. Der automatische Materialwechsel ist bei uns seit Jahrzehnten Standard.

Am Ausgabetisch wird automatisch kontrolliert, ob das Blech eben ist, bevor es weiter zum Stanzen, Biegen oder sonstigen weiteren Bearbeitung geht.



Das österreichische Unternehmen Forstner fertigt seit 1960 Anlagen für professionelles Coilhandling und optimale Blechbearbeitung. Das garantiert zuverlässige Konstruktionen mit langer Lebensdauer.

Forstner Blech-Service-Center

– vereinfacht das Materialhandling für Sie selbst und Ihre Kunden.

Sind Sie Materiallieferant? Wir bieten mittelständischen Herstellern von Tafeln und Coils die passende intelligente und zuverlässige Ausrüstung. Die Maschinen richten, spalten und schneiden das Blech schnell und unkompliziert zur weiteren Distribution an die interne Produktion, an Händler oder Endkunden.

Der Stapeltisch ST und das Aufwickelgerät AUG5000 von Forstner können auch zur Ergänzung großer Produktionsanlagen für die Produktion kleinerer Serien oder für das Ab- und Aufwickeln von Coil zu Coil eingesetzt werden. Die Maschinen benötigen wenig Platz, sind einfach zu bedienen und können vom Schreibtisch aus gesteuert werden.

Mit der passenden Kombination der Maschinen erhalten Sie eine komplette Produktionslinie für eine intelligente und kostengünstige Materialversorgung.



Blechtafeln als Stapelware.

Forstner hat eine breite Palette an Modulen zur Erleichterung des Blechhandlings im Angebot. Der **Forstner Stapeltisch ST** schneidet die Blechtafeln auf die gewünschte Länge und stapelt sie auf dem hydraulischen Tisch, der sich automatisch mit zunehmendem Blechstapel absenkt. Der Stapeltisch ST verarbeitet Tafeln bis 3.000 x 1.500 mm und bietet eine Gesamttragfähigkeit von bis zu 3 Tonnen. Von uns kommen die Innovationen, die Ihre Arbeit leichter machen.



Kosten sparen – längs und quer.

Produzieren Sie Coils als Zwischenhändler oder für die eigene Produktion? Das **Forstner Aufwickelgerät AUG5000** ist ein Meister der maßgenauen Aufwicklung von Spalt- oder Breitbändern und kann Stärken bis 1,25 mm Stahlblech verarbeiten. Das Gerät ist ideal für Anbieter von Dach-, Fenster-, Tür- und Lüftungskomponenten, die sich kompakte und kostengünstige Produktionslinien wünschen – für minimalen Abfall, maximale Produktivität und geringen Lagerbedarf.

Investieren Sie in eine kompromisslose Lösung, die Ihre Flexibilität, Effizienz und Rentabilität erhöht. Das Forstner AUG5000 ist das schwerste Gerät seiner Klasse und kann Coils bis 5 Tonnen mit einer Spaltgeschwindigkeit von bis zu 25 Meter pro Minute verarbeiten.

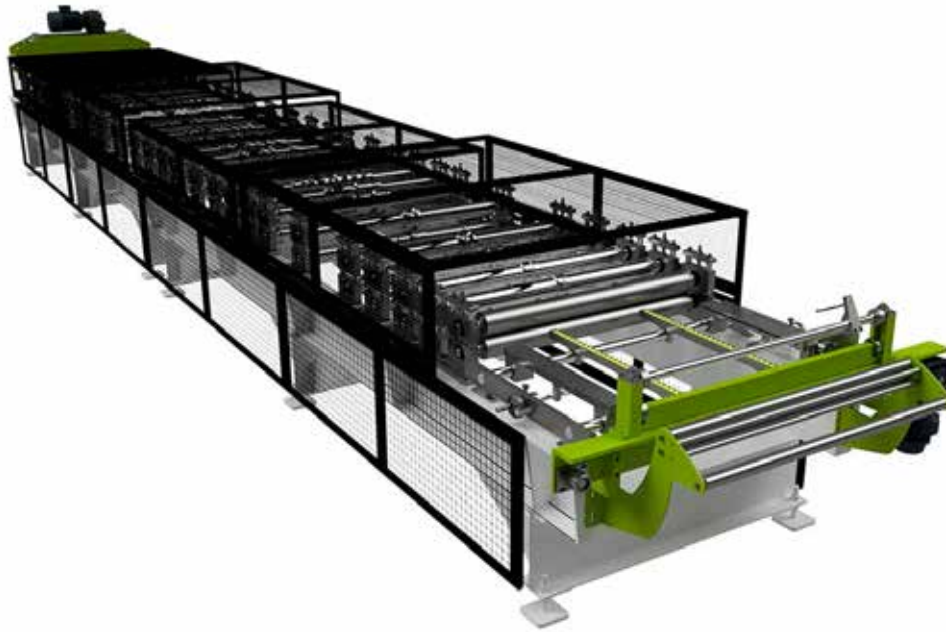


Das fertige Blech wird bereitgestellt!

CIDAN STACKMASTER ist das intelligente Lagersystem für flaches Material. Wählen Sie zwischen 10, 15 oder 20 Ablagefächern. Das Steuerungssystem behält den Überblick über die verschiedenen Größen, Qualitäten und Farben, die in den verschiedenen Fächern gelagert werden. Alles, was Sie tun müssen, ist auf dem Touchscreen auszuwählen und der CIDAN STACKMASTER liefert das gewünschte Material. Dieses System spart Platz, sorgt für Ordnung und funktioniert perfekt, ganz gleich, ob Sie fertige Zuschnitte kaufen oder Ihre eigenen zugeschnittenen Bleche lagern möchten.

Die wichtigsten Vorteile:

- ✓ Platzersparnis.
- ✓ Sorgt für Ordnung.
- ✓ Vollständige Kontrolle des Lagerbestandes.
- ✓ Bedarfsgerechte Lieferung.



Eine Top-Investition in Länge.

CIDAN Profilerer sind robust und bieten Ihnen erstaunliche Produktivität. Wählen Sie die **SPEZIAL** Ausführung für 1.250 mm Coils zur Herstellung von hochwertigen Kastenprofilen oder Wellblech usw. in großen Serien – oder die **STANDARD** Ausführung für bis zu 400 mm Coils oder für zugeschnittene Bleche – ideal für die Herstellung von Firstplatten, Dachrinnen, Endstücken und Profilen in großen Serien. Mit der **SPEZIAL** Variante können Sie in einem Jahr im Einschichtbetrieb problemlos mehr als 2.000 Tonnen Blech verarbeiten! Die Profilmaschinen verfügen über 14-30 (**SPEZIAL**) oder 8-20 (**STANDARD**) Werkzeugstationen, je nach dem Profil, an dem Sie arbeiten. Die massiven Wellen haben einen Durchmesser von 85 mm bzw. 70 mm für eine geringere Belastung und sind mit Gelenklagern ausgestattet, die einen leisen und störungsfreien Betrieb über Jahre hinweg gewährleisten. Die Werkzeuge sind aus hartverchromtem Spezialstahl gefertigt, welches immer perfekte Ergebnisse liefert. Die Führungsschienen sind gehärtet, gelagert und beidseitig einstellbar, um eine maximale Präzision beim Einzug in den Profilerer zu gewährleisten. Die Führungsschienen sorgen dafür, dass das Blech mit konstanter Geschwindigkeit zugeführt wird. Jede Werkzeugstation verfügt über eine Messuhr für die Werkzeughöhe mit einer abgestuften Skala, welche das Ändern der Materialstärke und das Einstellen des Drucks für optimale Endergebnisse erleichtert. Die Profilerer werden elektrisch angetrieben, was eine lange Lebensdauer, einen geräuscharmen Betrieb und lange Wartungsintervalle gewährleistet. Mit dem Steuerungssystem können Sie 50 Zeilen mit unterschiedlichen Längen und Mengen programmieren, wodurch der Bedieneingriff minimiert und die volle Ausnutzung des Materials maximiert wird. Die **SPEZIAL** Ausführung verfügt über eine leistungsstarke Tafelschere und kann als Doppereinheit mit zwei Ebenen geliefert werden, wobei Zuführung, Tafelschere und Steuerung gemeinsam genutzt werden. Und das zu geringeren Kosten als bei zwei separaten Maschinen. Die CIDAN Profilerer sind für Coils ausgelegt und verfügen über eine leistungsstarke Tafelschere, die einen gratfreien Schnitt garantiert. Eine Investition in einen CIDAN Profilerer macht sich in Rekordzeit bezahlt.

Die wichtigsten Vorteile:

- ✓ Robuste Konstruktion.
- ✓ Benutzerfreundliches Design.
- ✓ Enorme Kapazität.
- ✓ Investition mit extrem schneller Amortisationszeit.

SPEZIAL PROFILIERER

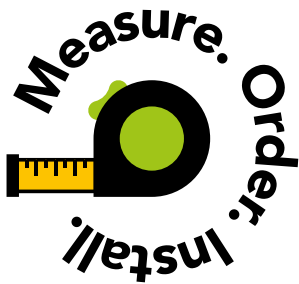
- ✓ Für 1.250 mm Coils.
- ✓ Verarbeitet über 2.000 Tonnen/Jahr im Einschichtbetrieb.
- ✓ Erhältlich als Doppel-Profilerer für eine optimale Nutzung der Stellfläche.

STANDARD PROFILIERER

- ✓ Für Bleche oder Coils bis zu 400 mm.
- ✓ Verarbeitet über 650 Tonnen/Jahr im Einschichtbetrieb.



Praxisnahe Softwarelösungen sind unsere Leidenschaft



Effizientes Blechbiegen beginnt und endet mit **nuEvolution** von **nuIT**, dem intelligenten Planungstool, das Ihren gesamten Fertigungsprozess revolutioniert. Kombinieren Sie nuEvolution mit der beeindruckenden Leistung und Anpassungsfähigkeit

unserer Maschinen für eine perfekte Übersicht, hervorragende Ergebnisse, kürzere Durchlaufzeiten und höhere Rentabilität. Alles, was Sie benötigen, ist ein Grafiktablet oder Laptop und Ihren Finger.

Konstruktion.

nuEvolution ist äußerst benutzerfreundlich und kann von jedem und überall genutzt werden. Auf der Baustelle, in der Fabrikhalle oder wo auch immer Sie sich gerade befinden, können Sie schnell und einfach die gewünschten Profile zeichnen und deren Abmessungen eingeben. Geben Sie die Maße ein und passen Sie die Winkel an, um genaue 3D-Profile zu erhalten. nuEvolution ermöglicht es Ihnen, genaue Werte zu erhalten und macht Ihre Arbeit zum Kinderspiel.

Zeit für den Produktionsstart!

Bei **Production** werden alle Auftragseingänge zusammengefasst, sodass Sie Ihre Produktion nach verfügbaren Kapazitäten und gewünschten Lieferzeiten planen können. Sie können sehen, wie viel Material Sie als Basis für die Bestellung bei Ihren

Lieferanten benötigen. Mit der Software von nuIT programmieren Sie Ihre Forstner nuSLIT Querteilanlage mit exakten Werten sowohl für die Bleche als auch für das Schneiden. QR-Code-Etiketten können direkt auf den zugeschnittenen Teilen angebracht werden, um die Daten auf die Schwenkbiegemaschine zu übertragen und sicherzustellen, dass alle Teile in der richtigen Reihenfolge sortiert sind. Mit Production haben Sie die volle Kontrolle – von der Kalkulation über die verbrauchten Materialmengen und die Ressourcenplanung bis hin zur QR-Code-Kennzeichnung, Produktion, Lieferschein- und Rechnungsstellung.

Haben Sie externe Kunden?

Order ist der Baustein, der Ihnen Ihren eigenen Webshop ermöglicht. Mit Order können Ihre Kunden ihre eigenen Profile gestalten und bestellen und erhalten sofort die entsprechenden Preise. Sie können unklare Anweisungen, schwer lesbare Skizzen und sonstige Unsicherheiten ab sofort vergessen. Dies liegt in der Verantwortung Ihrer Kunden, Sie können sich vollständig auf die Produktion der gewünschten Profile konzentrieren.



nuIT
CIDAN MACHINERY GROUP

Außergewöhnlich schneller, präziser und flexibler Doppelbieger.

Flexible Ladeeinrichtung zum Bewegen und Wenden der Bleche.

3



Förderband mit Empfangseinheit für die reibungslose Übergabe von Profilen.

Ausgabebereich für fertige Profile.

The BASE. Automation für die Zukunft.

Willkommen bei **The BASE** – einer vollautomatischen Produktionslinie für die vollständig integrierte Produktion von Profilen und Kantteilen. The BASE (Bending And Slitting Engine) ist die ultimative All-in-One-Lösung für Profilersteller mit großer Produktion.

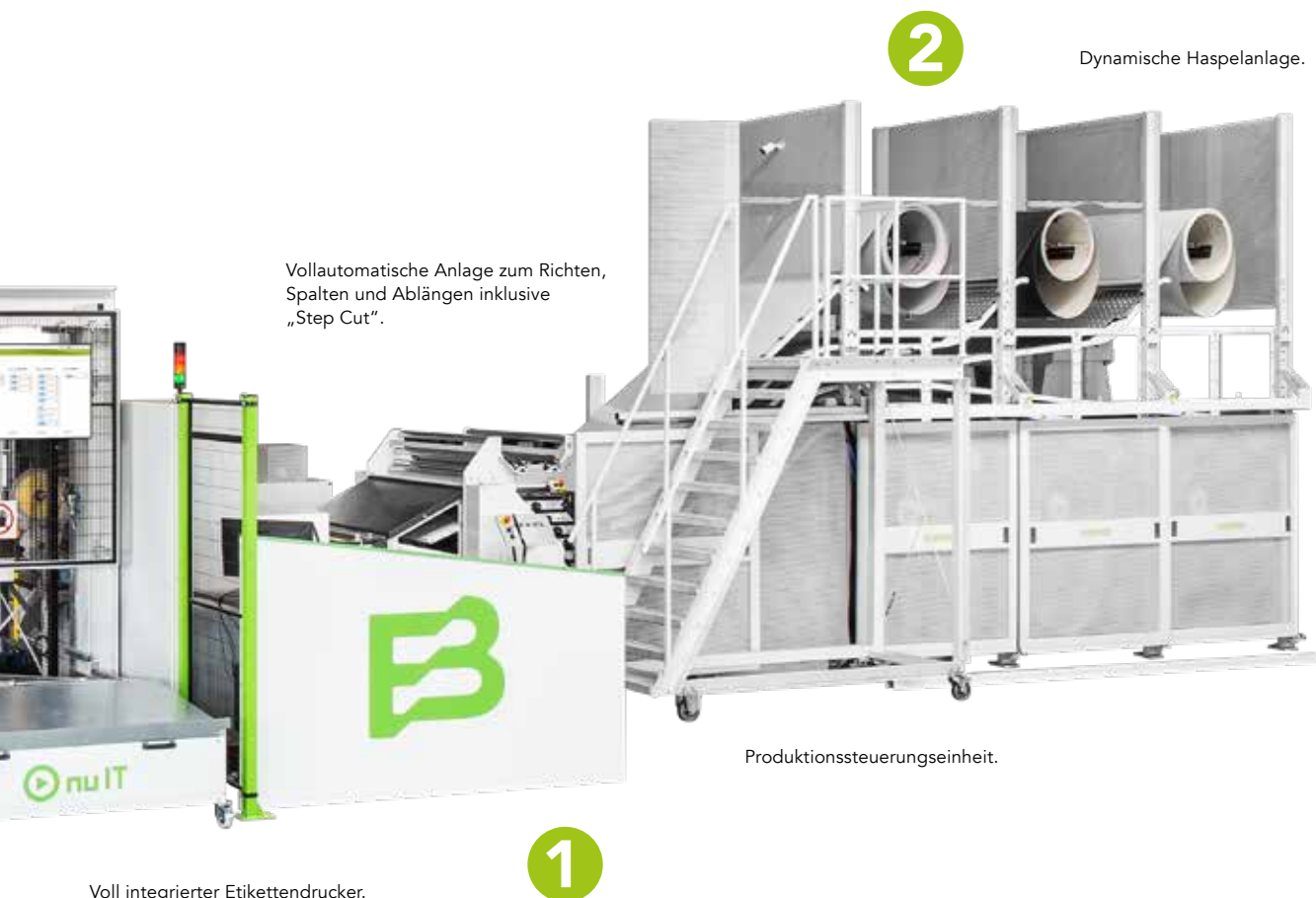
Die Kombination der besten Standardmaschinen auf dem Markt zu einer Anlage und die Steuerung dieser Anlage durch das revolutionäre System nuT sorgen für nie zuvor erlebte Produktionseffizienz.

The BASE kann mit bis zu acht Abwickelhaspeln mit einer Kapazität von jeweils zwei bis sieben Tonnen ausgerüstet werden. Die Abwickelhaspeln leisten dank ihrer Konstruktion und Konzeption eine reibungslose Abwicklung der Coils für die Spaltmaschine Forstner nuSLIT, mit der das Blech auf das gewünschte Format längs und quer geteilt wird. Der Schnittmechanismus ist programmierbar, sodass schnittoptimierte Aufträge direkt aus der Software an die nuSLIT übertragen werden können, was eine maximale Materialausnutzung und minimalen Verschnitt ermöglicht. Die geschnittenen Teile werden weiter zum Doppelbieger Thalmann TD transportiert, der die jetzt auf

Format gebrachten Teile auf die gewünschten Profile biegt. The BASE übernimmt auch die Etikettierung mit Profildaten und individuellen Anmerkungen sowie die Verpackung. Durch nuT lässt sich die Produktionslinie auch problemlos in die anderen Prozesse des Unternehmens für Lean Production, effiziente Steuerung und Administration integrieren.

The BASE benötigt nur einen einzigen Bediener, der sämtliche Schritte vom Coilwechsel bis zur Verpackung der fertigen Profile betreut. Automatisieren Sie Ihren Fertigungsprozess in einem einzigen Schritt! So wird der Wunschtraum von der vollautomatischen Produktionslinie zur Realität.

	6m-BASE	8m-BASE
Blechstärke, Stahl, mm	0,5–1,0	0,5–1,0
Blechstärke, Aluminium, mm	0,5–1,2	0,5–1,2
Blechstärke, Edelstahl, mm	0,5-0,8	0,5-0,8
Minimales Spaltmaß	100	100
Maximales Spaltmaß	1.000	1.000
Kürzestes Profil	1.500	1.500
Längstes Profil	6.200	8.050



Vollautomatische Anlage zum Richten, Spalten und Ablängen inklusive „Step Cut“.

2

Dynamische Haspelanlage.

Produktionssteuerungseinheit.

1

Voll integrierter Etikettendrucker.

Die wichtigsten Vorteile:

- ✓ Vollautomatische Produktionslinie zum Spalten, Ablängen, Biegen, Etikettieren und Verpacken von Profilen – spart Zeit und steigert die Produktivität.
- ✓ Für die perfekte Bewältigung aller Aufgaben von Einzelstücken bis Großserien.
- ✓ Echtzeit-Schnittoptimierung für mehr Flexibilität und maximale Materialausnutzung.
- ✓ Halbautomatischer Modus für manuelle Einstellungen möglich.
- ✓ Nur ein einziger Bediener nötig (geringere Personalkosten, bessere Nutzung der Humanressourcen, Reduzierung von Fehlerquellen).
- ✓ Abgegrenzter Arbeitsbereich ohne Zugang zu beweglichen Teilen für höhere Sicherheit und weniger Arbeitsunfälle.
- ✓ Ermöglicht „Lean Production“ mit Integration von ERP-Systemen für höchste Flexibilität, beste Produktionsplanung und Koordination sowie effektive Rationalisierung und Prozessübersicht.

1 nuIT Master vollintegriertes Produktionsmanagementsystem.

2 Forstner Coilhandling und Zuschnittproduktion.

3 CIDAN System fürs Materialhandling.

4 Thalmann TD Doppelbieger.



Ein meisterhafter Schnitt!

Die Tafelscheren von CIDAN mit ihrer durchdachten Konstruktion sorgen für perfekte Funktionen und Ergebnisse und sind Ingenieurskunst auf höchstem Niveau. Wenn Sie mit Blechstärken bis 4 mm arbeiten, sollten Sie unbedingt auf eine CIDAN RAPIDO oder EVO DUO setzen.

Die Maschinen überzeugen mit ihrer imposanten Stärke und bieten glänzende Ergebnisse mit gleichmäßigen und makellosen Schnittkanten. Dank des Konstruktionsprinzips der Tafelscheren werden die Punktkräfte vermieden, die bei Hydraulikscheren auftreten. Der Blechniederhalter verteilt die Kraft über die gesamte Breite des Zuschnitts, sodass sich keine Markierungen bilden, was insbesondere bei weicherem Material wie z. B. Aluminium von großem Vorteil ist. Durch den engen Abstand zur Schnittkante von 32 bzw. 34 mm wird gleichzeitig auch der Verschnitt minimiert.

Die Maschinen zeichnen sich nicht nur durch ihre gute Ergonomie aus, sondern sind mit ihren leicht erreichbaren Teilen auch besonders wartungsfreundlich. Die Bleche können auf der Vorderseite oder Rückseite zugeführt werden, je nachdem, ob Sie eine platzsparende Maschine benötigen oder großen Produktionsvolumen gerecht werden müssen, bei denen die Bleche schnell und problemlos zum nächsten Fertigungsschritt transportiert werden sollen. Der Energieverbrauch und die Geräuschentwicklung sind besonders niedrig. Mit wenigen einfachen Befehlen ist die Programmierung besonders einfach. CIDAN RAPIDO und EVO DUO können Sie genau auf Ihre Bedürfnisse abstimmen – für garantiert reibungslose Arbeitsabläufe.

CIDAN Tafelscheren

- ✓ Immer das gleich gute Ergebnis unabhängig von Material und Blechstärke.
- ✓ Minimaler Verschnitt im Vergleich zu Hydraulikscheren.
- ✓ Geringer Energieverbrauch.
- ✓ Geringe Geräuschentwicklung.
- ✓ Wartungsfreundlich mit leicht erreichbaren Teilen.





Leistet die meiste Arbeit – und macht den wenigsten Lärm ...

Die **Tafelschere RAPIDO** von CIDAN ist eine kraftvolle Schere, die sämtliche Blechstärken eines Arbeitsdurchgangs schneidet, ohne dass eine Einstellung des Schnittspalts nötig ist. Sie können zwischen den Arbeitsbreiten 1.350 mm, 2.600 mm und 3.200 mm wählen. Die RAPIDO ist bereits in der Standardausführung sehr gut ausgestattet, für eine reibungslose Handhabung der Zuschnitte gibt es aber auch verschiedene Modelle für den Hinteranschlag und die Hochhaltevorrichtung.

Die Arbeit mit einer RAPIDO macht einfach Freude. Dank des linierten Tisches und des Winkelanschlags auf beiden Seiten ist der Blechtransport sehr einfach und in allen Lagen lassen sich rechte Winkel erreichen. Die ausziehbaren Tischverlängerungen bieten Unterstützung für Bleche, die breiter als 1,5 Meter sind. Der schmale Niederhalter sorgt für eine maximale Ausnutzung des Blechs und die LED-Schnittlinienbeleuchtung erleichtert das exakte Schneiden nach Anriss.

Die Anschlagsmaße, die Anzahl und alle Bewegungen in der Maschine lassen sich denkbar einfach über das Bedienfeld der CutLink-Steuerung einstellen. Nur wenige Befehle und Tasten reichen aus – und die Tafelschere agiert genau so, wie Sie es wollen. Die Konstruktion des Anschlags sorgt für präzise Maße und schnelle Neupositionierung. Der Motor des Anschlags liegt direkt auf dem Anschlagsarm – das gewährleistet den besonders ruhigen Lauf und eine saubere Oberfläche auf der Oberseite der Schere.

Mit ihren 35 Schnitten pro Minute legt die RAPIDO ein beeindruckendes Arbeitstempo vor. Der elektrische Zahnradgetriebemotor zeichnet sich durch seine imposante Leistung aus und verbraucht nur beim eigentlichen Schlag Energie. Die optimale Ergonomie und der ruhige Gang der Tafelschere sorgen für eine gute und angenehme Arbeitsumgebung. Die Maschine ist außerdem so konstruiert, dass sich alle regelmäßigen Wartungs- und Servicepunkte problemlos erreichen lassen.

Die wichtigsten Vorteile:

- ✓ Stark! Großes Arbeitsintervall ohne Schnittspalteinrichtung.
- ✓ Schnell, mit 35 Schnitten in der Minute.
- ✓ Einfach und benutzerfreundlich.
- ✓ In Standardausführung gut ausgestattet.
- ✓ Der schlanke Niederhalter sorgt für minimalen Verschnitt.
- ✓ Angeritzte Messlinien auf dem Tisch.

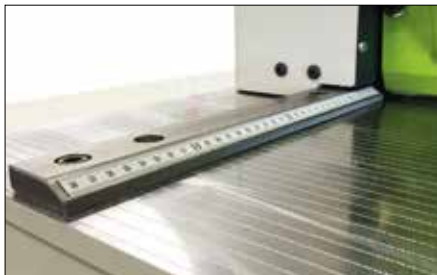
Beispiele für Zusatzoptionen:

- ✓ Ausziehbare Tischverlängerungen.
- ✓ Pneumatischer Niederhalter.
- ✓ Winkelanschlag mit oder ohne T-Nut und Anschlagsnocke.
- ✓ Beweglicher Blechwagen auf Rollen.

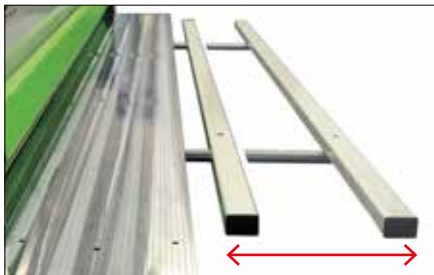
	RAPIDO 13	RAPIDO 26	RAPIDO 32	RAPIDO 41
Arbeitslänge, mm	1.350 mm	2.600 mm	3.200 mm	4.100 mm
Stahl, max. Blechstärke, mm	3,5 mm	2,5 mm	2,5 mm	1,5 mm
Edelstahl, max. Blechstärke, mm	2 mm	1,6 mm	1,6 mm	0,6 mm
Aluminium, max. Blechstärke, mm	5 mm	3,7 mm	3,7 mm	2,2 mm

...bietet am meisten.

RAPIDO hat in der Standardausstattung bereits viele intelligente Funktionen und kann für zusätzliche Funktionen unkompliziert erweitert werden.



RAPIDO bietet alle 10 mm gefräste Linien im Tisch und feste Winkelanschläge auf beiden Seiten.



Ausziehbare Tischverlängerungen bis 800 mm von der Schnittlinie.



Die Positionierung des Niederhalters in lediglich 32 mm Entfernung von der Schnittkante bedeutet minimalen Verschleiß.



Mit einem Wagen als Alternative zum Rücklaufblech können Sie die Zuschnitte leicht durch die Werkstatt transportieren.



Niederhalter oben, ausreichender Abstand zwischen den Kugelgewindetrieben, um ein 1250 mm breites Blech durchzuziehen (nicht RAPIDO 13).



Hochhalter unten für Transport zur Vorderseite mit Steuerung der Bewegung durch CutLink.

Erledigen Sie Ihre Aufträge schnell, sorgfältig und geschickt.



RAPIDO 32 SSM (Stacking Sensitive Material) ist das neu entwickelte Schnitt- und Stapelsystem von CIDAN, welches Ihre Tafelschere beschleunigt und nie Kratzer oder Eselsohren hinterlässt. Stellen Sie die Hinteranschlagsabmessungen und die Anzahl Zuschnitte ein. Der Blechhalter fährt blitzschnell zurück und die Zuschnitte fallen sanft auf den beweglichen Materialwagen darunter, wo die Bleche mit einer Geschwindigkeit von bis zu 35 Stück pro Minute gestapelt werden. Der Materialwagen kann mit bis zu 800 kg beladen werden. Bei einer Breite von bis zu 410 mm kann bis zu einer Höhe von 90 mm gestapelt werden, bei Breiten von mehr als 410 mm bis zu einer Höhe von 40 mm. Zusammen mit der CutLink Steuerung haben Sie einen echten Schneid- und Stapelgiganten der für zehn verschiedene Hinteranschlagseinstellungen mit der gewünschten Menge programmiert werden kann, und die Zuschnitte dabei immer ordentlich auf dem Materialwagen stapelt. Es gibt kein intelligenteres, schonenderes oder effizienteres Hinterranschlagssystem für große Mengen.



Entscheiden Sie sich für eine doppelte Kraftportion.

Die **CIDAN Motortafelschere EVO DUO** ist ein echtes Muskelpaket mit doppelter Motorausstattung, die für eine gleichmäßige Verteilung der Kraft über den gesamten Schnitt sorgt. Mit der EVO DUO schneiden Sie Stahlblech bis zu 4 mm Stärke (EVO DUO 32) oder 2,5 mm Stärke (EVO DUO 41) mit perfektem Ergebnis. Sie bietet stärkere Messerbalken als die Vorgängerversion und eine klare, unkomplizierte Schnittpalteinrichtung. Dass der Abstand zwischen der Rückseite des Niederhalters und der Schnittkante lediglich 34 mm beträgt, sorgt für minimalen Abfall. Die Standardausstattung mit pneumatisch gesteuerten Niederhaltern führt auch bei empfindlichem Material zu exzellenten Ergebnissen.

Der motorisierte Hinteranschlag (bis 1.000 mm) mit schneller Positionierung lässt sich ganz einfach mit der benutzerfreundlichen CutLink-Steuerung von der Vorderseite handhaben. Mit der EVO DUO können Sie den Tisch ganz nach den Bedürfnissen Ihrer Fertigung gestalten und Sie haben immer die Möglichkeit, Komponenten umzustellen und zu ergänzen, wenn sich die Bedingungen ändern.

Mit der EVO DUO bekommen Sie eine leistungsstarke und gleichzeitig geräuscharme Maschine, die nur beim eigentlichen Schnitt Energie verbraucht. Im Standard inbegriffen sind also geringe Betriebskosten, der niedrige Geräuschpegel und der umweltschonende Betrieb. EVO DUO bietet die optimale Kombination aus Benutzerfreundlichkeit, Kraft, Präzision und Freude an der Arbeit.

	EVO DUO 32	EVO DUO 41
Arbeitslänge, mm	3.200	4.100
Stahl, max. Blechstärke, mm	4,0	2,5
Edelstahl, max. Blechstärke, mm	2,25	1,6
Aluminium, max. Blechstärke, mm	5,5	3,7

Die wichtigsten Vorteile:

- ✓ Doppelte synchronisierte Motoren, mit denen die Kraft gleichmäßig über die gesamte Maschine verteilt wird.
- ✓ Breiter Arbeitsbereich 0,5–4 mm (EVO DUO 32).
- ✓ Deutliche und einfach verstellbare Schnittpalteinrichtung.
- ✓ Flexibler Tisch, der komplett an die Bedürfnisse des Kunden angepasst wird.
- ✓ CutLink – das einfache, schnelle und präzise Steuerungssystem

Beispiele für Optionen:

- ✓ Auflagearme mit oder ohne Kippanschlag.
- ✓ Verstellbarer Winkelanschlag mit deutlich gradierter Skala für Schrägschnitte.
- ✓ Tischauflagen in der richtigen Länge mit Kugelrollen vereinfachen die Handhabung von kratzempfindlichem oder schwerem Material.

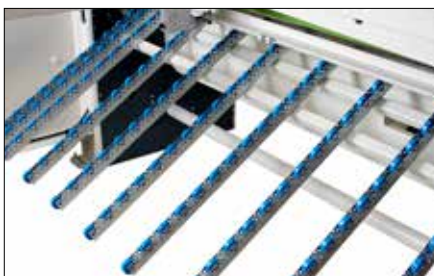
EVO DUO – von Ihnen gestaltet

Der Tisch der EVO DUO lässt sich sehr vielfältig einrichten. Tischauflagen in unterschiedlicher Länge, mit oder ohne Kugelrollen. Mit Kugelrollen entfällt die Gefahr, dass Bleche am Tisch „kleben“, und auch schweres Material lässt sich ganz einfach weiterbewegen und drehen. Winkelanschläge

links und/oder rechts stehen in unterschiedlichen Längen bis zu 3 Meter zur Verfügung. Auflagearme können Sie ganz nach Ihren Bedürfnissen platzieren. Ein verstellbarer Winkelanschlag ermöglicht selbst Schrägschnitte in allerhöchster Präzision.



Einfache und deutliche Schnittspalteinrichtung für unterschiedliche Blechstärken.



Übergabe der abgetrennten Zuschnitte an die Rückseite als Alternative zum Rücklaufblech.



Winkelanschläge zwischen 440 mm und 3.000 mm, mit oder ohne T-Nut und Kippanschlag.



Die strategisch platzierten Auflagearme erleichtern das Handling. Mit T-Nut-Schienen und Kippstopp landet der abgetrennte Zuschnitt an der Vorderseite der Tafelschere und der Abschnitt in der Maschine.



EVO DUO bietet um 360° verstellbare Winkelanschläge mit deutlicher Gradskala für Schrägschnitte (Option).



Benutzerfreundlich mit einfachem Zugriff auf Steuerung, Schaltschrank, Elektronik und Hydraulik.



Übernehmen Sie die Kontrolle mit CutLink!

RAPIDO und EVO DUO arbeiten mit CIDANs selbst entwickeltem Steuerungssystem CutLink. In CutLink können Sie die Maße und Mengen in bis zu zehn Reihen in Sequenz einstellen und auch viele dieser Programmierungen im Speicher ablegen. In CutLink lassen sich außerdem die Bewegungen des Hochhalters, die Umkehrung des Anschlags beim Feinschneiden und weitere Funktionen steuern. Bei der Ausstattung mit pneumatischen Niederhaltern werden auch diese über CutLink gesteuert. Mit CutLink reichen einige Tasten für den direkten Zugriff aufs Blech. Sie können wählen, ob Sie Ihre Tafelschere mit einer festen Rücklaufplatte oder einer Fertigteilabgabe an der Rückseite der Maschine ausstatten möchten. Vorteilhaft ist die Übergabe an die Rückseite vor allem bei großen Materialmengen im Sinne eines geschmeidigeren Materialflusses und besserer Ergonomie.



Perfekt für einen automatisierten und problemlosen Produktionsprozess.

Schnell, exakt und unermüdlich ... CIDAN Machinery ist stolz auf seine Position als weltweit führender Anbieter von Schwenkbiegemaschinen für die produzierende Industrie. Die Maschinen sind zuverlässig, funktional, benutzerfreundlich, innovativ und besonders flexibel. Sie beschleunigen Ihre Abläufe und steigern die Rentabilität. Mit CIDAN Machinery können Sie mit einem einzigen Werkzeugsatz wirklich alles produzieren – von einfachsten Komponenten bis zu kompliziertesten Produkten. So reduzieren sich die Rüstzeiten auf ein Minimum. Die Schwenkbiegemaschinen benötigen nur einen einzigen Bediener oder einen Roboter, der das Material handhabt und positioniert.

In unseren Z-Maschinen muss das Blech nicht gewendet werden. Das bedeutet weniger Stress bei manueller Bedienung und höhere Effizienz im Roboterbetrieb. So können nicht nur Großserien, sondern auch kleine Auflagen in Schwenkbiegetechnik wirtschaftlich lohnend sein. Mit der Schwenkbiegetechnik ist sowohl höchste Präzision als auch ein exzellentes Finish der fertigen Kanteile garantiert. Ein weiterer Vorteil ist die angenehmere Arbeit mit weniger schwerem Heben und reibungsloser Handhabung großer Zuschnitte. Profitieren Sie von unserer vielseitigen Entwicklungsarbeit, die viele bahnbrechende Funktionen zum Standard macht.

Schwenkbiegemaschinen von CIDAN:

- ✓ Produzieren stets gleichbleibend hohe Biegequalität, unabhängig von Material und Blechstärke.
- ✓ Sorgen für geringere Materialermüdung im Vergleich zu Abkantmaschinen.
- ✓ Biegen über Löcher ohne Deformation der Löcher.
- ✓ Können nach Ihren Wünschen mit Anschlagtischen ausgestattet werden.
- ✓ Sorgen für höchste Präzision und Wiederholgenauigkeit und minimieren dadurch den Ausschuss.
- ✓ Verhindern Kratzer oder Markierungen durch Werkzeuge, egal ob es sich um Edelstahl oder lackiertes Blech handelt.
- ✓ Lassen schweres Heben überflüssig werden, da das Blech vom Hinteranschlag gestützt wird.
- ✓ Reduzieren die nötigen Werkzeugwechsel und beschleunigen damit den Herstellungsprozess.
- ✓ Bieten eine schnelle und einfache Programmierung neuer Zuschnitte.
- ✓ Zeichnen sich durch ihre gute Ergonomie aus – für gesündere Mitarbeiter und eine höhere Arbeitszufriedenheit.



So vielseitig wie Ihre Profile.

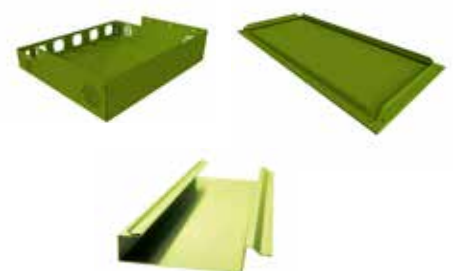
Die **FORMA Z** von CIDAN ist eine leistungsstarke, vielseitige und effiziente Produktionsressource, die alle wichtigen Kriterien erfüllt, die für eine industrielle Schwenkbiegemaschine gelten sollten. Die Konstruktion der Biegewange ermöglicht einfaches Biegen nach oben und unten. Die Drehung der Oberwange zwischen zwei Werkzeugsätzen und die einzigartige Geometrie sorgen für einen unübertroffenen großzügigen Arbeitsraum. Die neu entwickelte Biegeschienenkonstruktion mit automatischer Bombierung in Kombination mit der automatischen Einstellung der Biegemitte sowie der Blechstärke sorgt für unübertroffene Biegequalität in allen Stärken. Um die Handhabung zu erleichtern und die Sicherheit zu erhöhen, erfolgt die Werkzeugverriegelung automatisch. Der Anschlag lässt sich automatisch nach oben und unten verstellen, was in Kombination mit der segmentierten Unterschiene für herausragende Flexibilität sorgt. Mit der Biegeschiene als Anschlag lassen sich auch nicht-parallele Produkte biegen. Gemeinsam mit dem Vakuumgreifer, der Ihre Zuschnitte automatisch positioniert, wird Ihre Arbeit deutlich rationalisiert und noch effektiver gemacht. Bringen Sie Ihre Produktion mit bester Flexibilität, Präzision, Sicherheit und Ergonomie in Fahrt – mit oder ohne Roboter.

Die wichtigsten Vorteile:

- ✓ Geeignet für mittelgroße und große Serien.
- ✓ Reibungsloser Betrieb von der Anschlagseite aus.
- ✓ Hohe Präzision und Produktivität mit Vakuumgreifer.
- ✓ Gut geeignet für den Roboterbetrieb.
- ✓ Der vordere Anschlag ermöglicht das Biegen von nicht-parallelen Teilen.
- ✓ Ergonomisch, sicher und effektiv.

	FORMA Z 32	FORMA Z 41
Arbeitslänge, mm	3.200	4.100
Stahl, max. Blechstärke, mm*	3,0	2,0
Edelstahl, max. Blechstärke, mm**	2,0	1,4
Aluminium, max. Blechstärke, mm***	4,5	3,5

Bruchgrenze* 400 N/mm² – **600 N/mm² – ***200 N/mm²



**Z – doppelt
so viele
Funktionen!**



Geschwindigkeit, Stärke und Flexibilität in einem.

Die **CIDAN PRO Z** ist ein echtes Kraftpaket mit Doppelmotor für halbautomatischen Betrieb und mittelgroße Serien mit hohen Anforderungen an Flexibilität und Produktivität. Die PRO Z wurde speziell für die Herstellung komplexer Kantenteile mit anspruchsvollem Handling entwickelt, bei denen die Maschine Ihre Zuschnitte sowohl nach oben als auch nach unten biegt, ohne dass das Blech gewendet werden muss.

Geteilte Werkzeuge in Biegewange und Oberwange bieten hervorragende Möglichkeiten zum effizienten Biegen komplexer Kantenteile durch einen einzigen Bediener. Werkzeugwechsel erfolgen schnell und sicher dank automatischer Verriegelung, eingebauter Werkzeugaufbewahrung und des neuen Werkzeuglayouts im Steuerungssystem ProLink W. Die neu entwickelte Biegeschienenkonstruktion mit automatischer Bombierung in Kombination mit der automatischen Einstellung der Biegemitte sowie der Blechstärke sorgt für unübertroffene Biegequalität in allen Stärken. Die PRO Z kann auch mit unserem patentierten Excenter OED (PAT PENDING) ausgestattet werden, das unabhängig von der Werkzeughöhe immer die gleiche hohe Spannkraft und Kapazität bietet. Darüber hinaus ist die maximale Öffnungshöhe gleich. Der geringe Geräuschpegel und der niedrige Energieverbrauch sind ebenfalls eine Klasse für sich. Entscheiden Sie sich für das PRO Z System und damit für doppelt so viele Funktionen!

Die wichtigsten Vorteile:

- ✓ Kraft und Schnelligkeit in optimaler Kombination.
- ✓ Entwickelt zum Biegen komplexer Kantenteile mit anspruchsvollem Handling.
- ✓ Hervorragend geeignet für mittelgroße Serien.
- ✓ Der vordere Anschlag ermöglicht das Biegen von nicht-parallelen Kantenteilen.
- ✓ Auswahl zwischen vielen verschiedenen Werkzeugsätzen.
- ✓ Gute Präzision und hohe Wiederholgenauigkeit.
- ✓ Hohe Präzision und Produktivität mit Vakuumgreifern.

	PRO Z 32	PRO Z 41
Arbeitslänge, mm	3.200	4.100
Stahl, max. Blechstärke, mm*	4,0	3,0
Edelstahl, max. Blechstärke, mm**	2,5	1,9
Aluminium, max. Blechstärke, mm***	6,0	4,5

Bruchgrenze* 400 N/mm² – **600 N/mm² – ***200 N/mm²



Asset Performance Monitor

Vollständiger Überblick über die Leistung Ihrer Z-Maschinen.

Der APM (Asset Performance Monitor) gibt Ihnen einen vollständigen Überblick über Ihre CIDAN Z-Maschinen und deren Leistung. Der APM kann Maschinen- und Produktionsdaten sammeln, um sie an die Betriebstechniker, das Produktionsmanagement oder die Finanzabteilung weiterzugeben – an alle, die von den Informationen profitieren können. Wenn Sie möglichst viel Output erzielen wollen, werden die Informationen auch an CIDAN Machinery weitergeleitet, um eventuelle Fehler schnell zu identifizieren, den Servicebedarf zu ermitteln und Ihre Maschinenressourcen zu optimieren. Der Weg zur maximalen Leistung führt über APM.

Daten zur Produktion:

- ✓ Anzahl der Vorgänge aus jeder Einheit.
- ✓ Grad der Kapazitätsauslastung.
- ✓ Stillstandzeiten.



Verbinden Sie Ihre Maschinen.



Portal



Cloud



Unbegrenzte Anzahl von Empfängern



Die Radiusunterschiede sind in den Abbildungen zu sehen. Bei einer festen Biegemitte (links) ist der Radius ungleichmäßig und das Material wird ungleichmäßig verteilt. Bei einem einstellbaren Biegezentrum (rechts) ist der Radius gleichmäßig und das Material wird weniger belastet.

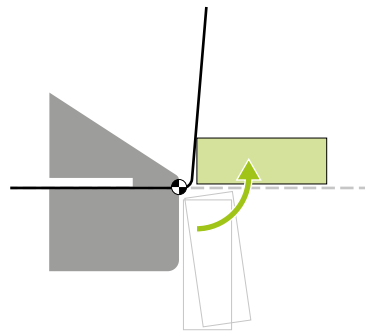
Perfekter Radius mit einstellbarem Biegezentrum.

Das innovative **verstellbare Biegezentrum** ist auf unseren Z-Maschinen und der FX PLUS verfügbar und garantiert Spitzenergebnisse – unser Ziel, perfekte Biegeergebnisse zu erzielen, ist nun Realität. Bei der verstellbaren Biegemitte bewegt sich der Biegebalken während der gesamten Biegebewegung in einem konstanten Abstand zur Nase des Radiusbalkens. Wählen Sie Material und Dicke aus der Materialtabelle in ProLink und die Position der Biegewange wird automatisch angepasst. Stellen Sie die gewünschte Radiusschiene ein, und das Steuerungssystem erstellt die richtigen Biegeparameter. Das Ergebnis ist ein perfekter Radius ohne Materialspannung, unabhängig von der Dicke, ein perfektes Finish und eine nahezu unübertroffene Präzision bei Winkeln und Abmessungen.

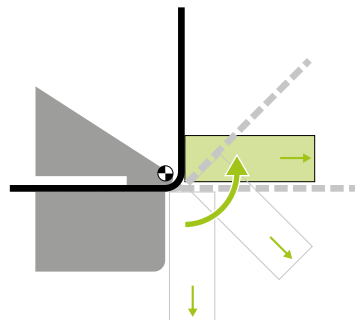
Die wichtigsten Vorteile:

- ✓ Perfekter Biegeradius ohne Scherung für alle Dicken.
- ✓ Kein Risiko von Rissbildung oder Lackschäden.
- ✓ Geringere Maschinenbelastung.

Gerade Schiene

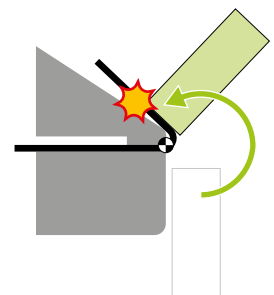


Mit festem Biegezentrum und dünnem Material. Gute Flexibilität für Winkel und moderate Beanspruchung von Maschine und Material.

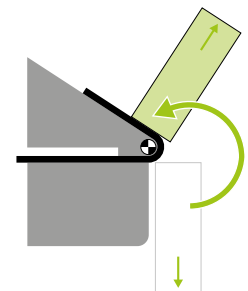


Mit dem einstellbaren Biegezentrum folgt die Biegewange dem Material und erreicht auch bei zunehmender Materialstärke korrekte Winkel und einen gleichmäßigen Radius.

Radius Schiene



Bei einem festen Biegezentrum ist der Winkelfehler größer und es besteht die Gefahr, das Biegeschiene und Radiusschiene kollidieren, was zu erheblichem Maschinenverschleiß oder sogar -ausfall führen kann.



Mit der einstellbaren Biegemitte folgt die Biegewange perfekt der Radiusschiene. Der Radius ist gleichmäßig und das Risiko von Rissen oder Lackschäden ist minimal.



Flexibel, stark und kompakt.

Die **CIDAN FX PLUS** ist leistungsstark, präzise und äußerst robust. Sie ist ausgestattet mit einem vollverschweißten Seitenständer, einer Oberwange mit Exzenterantrieb und einer starken Biegewange. Sie ist optimiert für höchste Produktivität, geringe Unterhaltskosten und problemlosen Betrieb – jahrein, jahraus. Die Spitzschiene ist in 3–5 Segmente unterteilt. Das vereinfacht den Wechsel und senkt die Austauschkosten bei Schäden. In der Standardausführung kann man zwischen drei verschiedenen Biegeschienebreiten wählen, und dank der Schlüssellochverriegelung lässt sich der Schienenwechsel blitzschnell erledigen.

Die FX PLUS bietet Geißfußschiene mit 125 mm Höhe und Schnellverschluss. Mit Geißfußschiene sind Sie flexibler und können auch Profile mit engen und komplexen Abmessungen biegen. Der Wechsel von der Spitzschiene zu Geißfußschiene dauert nur 6,3 Sekunden. Mit der FX PLUS steuern Sie nicht nur die Bewegung der Maschine, sondern auch die Blechstärkeneinstellung und die Justierung der Biegemitte. Damit erreichen Sie immer perfekte Radien und eine nahezu unübertroffene Präzision in Winkeln und Maßen.

Mit dem ProLink W-Steuerungssystem der FX PLUS wird die Programmierung einfach, intuitiv und schnell. Sie profitieren von der präzisen Steuerung, einer besseren Übersicht, einer einfacheren Speicherung von Programmen und schnelleren Bewegungen. Dazu kommen automatische Biegefolgenberechnungen, Kollisionskontrolle, einfach zu steuernde Materialtabellen, Werkzeugspeicher und viele weitere exklusive Features. Die CIDAN FX PLUS ist eine phänomenale Kombination aus Flexibilität und Kraft.

Die wichtigsten Vorteile:

- ✓ Stabile, gut ausbalancierte Konstruktion.
- ✓ Geißfußschiene mit Schnellverschluss, einfach zu versetzen.
- ✓ Blechstärkeneinstellung im Programm.
- ✓ Verstellbares Biegezentrum.
- ✓ Extrem schneller Werkzeugwechsel mit der drehbaren Oberwange.
- ✓ Der Pedalsatz mit drei Pedalen und „Durchtritt“ erhöht die Sicherheit erheblich.
- ✓ Große Aussparungen in den Wangen.
- ✓ Einfach zu warten.
- ✓ Erhältlich mit drei verschiedenen Biegeschienebreiten.

	FX PLUS 26	FX PLUS 32	FX PLUS 41
Arbeitslänge, mm	2.600	3.200	4.100
Stahl, max. Blechstärke, mm	2,5	2,0	2,0
Edelstahl, max. Blechstärke, mm	1,6	1,2	1,2
Aluminium, max. Blechstärke, mm	3,7	3,0	3,0



So gut im Zulieferwesen wie in der einteiligen Fertigung.

In der **CIDAN FORMA** spiegeln sich jahrzehntelange Erfahrung und Entwicklungsarbeit in Technik und Konstruktion wider. Die FORMA ist eine „Cross-over“-Maschine, ein richtig vielseitiger Allrounder, der sowohl in der Einzel- als auch in der Serienproduktion eingesetzt werden kann. Mit dieser Maschine steht Ihnen eine leistungsfähige und effiziente Produktionsressource zur Verfügung. Serienmäßig ist sie mit einer drehbaren Oberwange ausgerüstet, optional kann sie mit geteilten Werkzeugen in der Unter- und Biegewange (Multifold) ausgestattet werden.

Die FORMA zeichnet sich durch ihre robuste Konstruktion für jahrzehntelangen, reibungslosen Betrieb aus. Der doppelte Antrieb der Oberwange in Verbindung mit dem neuen Verriegelungssystem CLS, das die Oberwange verriegelt, wird eine imponierende Klemmkraft erzeugt, die extrem präzise Biegevorgänge ermöglicht. Die Auswahl an Werkzeugen ist groß, und in Zusammenarbeit mit uns können Sie den Werkzeugsatz optimal auf Ihre Produktion abstimmen. Die einfache Programmierung und der schnelle Werkzeugwechsel reduzieren die Rüstzeiten für höchste Effizienz und Flexibilität auf ein Minimum.

Die FORMA verfügt über ein schwenkbares Bedienfeld und kann sehr gut auch von der Anschlagseite der Maschine betrieben werden. Bei Verwendung unseres J-förmigen Anschlagtisches kann sich der Bediener im Anschlagtisch positionieren, sodass sich die Bleche leichter handhaben lassen. Das sorgt für bessere Ergonomie und steigert die Effizienz.

Die wichtigsten Vorteile:

- ✓ Robuste Konstruktion.
- ✓ Programmierte Blechdickeneinstellung.
- ✓ Wahl zwischen drei verschiedenen Höhen an Geißfußschienen.
- ✓ C-Werkzeuge für tiefere Profile.
- ✓ Große Auswahl an Schienen und Werkzeugen.
- ✓ Drehbare Oberwange als Standard, Multifold als Option.



	FORMA 31 Drehbare Oberwange/ Multifold	FORMA 41 Drehbare Oberwange/ Multifold
Arbeitslänge, mm	3.100	4.100
Stahl, max. Blechstärke, mm	3,0	2,5
Edelstahl, max. Blechstärke, mm	1,9	1,6
Aluminium, max. Blechstärke, mm	4,5	3,7



Das Multitalent.

Die Schwenkbiegemaschine **PRO** von CIDAN ist besonders vielseitig. Mit ihrer großen Kraft und umfassenden Ausstattung lassen sich auch komplexe Kantteile ohne einen einzigen Werkzeugwechsel biegen. Die segmentierten Werkzeuge in der Biege- und Unterwange sowie die segmentierten Geißfußschienen in der Oberwange erleichtern das Biegen selbst kompliziertester Kantteile. Die programmgesteuerte Bombierung der Biegeschiene sorgt für präzise und gleichmäßige Biegeradien unabhängig von Material und Blechstärke.

Alle Einstellungen werden über das Steuerungssystem ProLink W verwaltet, das dem Bediener die grafische Programmierung auf dem Touchscreen ermöglicht. Die Maße und Winkel früherer Programme können schnell geändert werden und die Rüstzeiten sind extrem kurz. Der integrierte Hinteranschlag kann so gestaltet werden, dass sich die Maschine sehr gut auch von der Rückseite bedienen lässt, wenn größere und schwerere Kantteile gebogen werden sollen. Dank der besseren Ergonomie können so auch Kantteile, bei denen sonst zwei Bediener nötig wären, problemlos von einer Person bearbeitet werden.

Zum Standardlieferungsumfang der PRO von CIDAN gehören eine 35°-Spitzschiene, segmentierte Unterwange, segmentierte Biegewange mit 15 mm und 35 mm, beide serienmäßig mit Schnellverriegelungssystem als Standard. Entscheiden Sie sich für höhere Produktionsgeschwindigkeit! Mit PRO von CIDAN produzieren Sie Kantteile deutlich schneller und mit erheblich höherer Präzision als mit einer Abkantmaschine.

Die wichtigsten Vorteile:

- ✓ Leistungsstarke und flexible Schwenkbiegemaschine.
- ✓ Nahezu unbegrenzte Möglichkeiten zum Biegen komplexer Kantteile.
- ✓ Auswahl zwischen Geißfußschienen in verschiedenen Ausführungen und Höhen bis 254 mm.
- ✓ Höhenverstellbarer Hinteranschlag.
- ✓ Die hohe Zuverlässigkeit aller Komponenten garantiert die hohe Wiederholgenauigkeit jedes einzelnen Produkts.

	PRO 31	PRO 41
Arbeitslänge, mm	3.100	4.100
Stahl, max. Blechstärke, mm*	4,0	3,0
Edelstahl, max. Blechstärke, mm**	2,5	1,9
Aluminium, max. Blechstärke, mm***	6,0	4,5

Bruchgrenze* 400 N/mm² – **600 N/mm² – ***200 N/mm²



Ein Kraftpaket ohne Gleichen.

Die **MEGAPRO** von CIDAN ist extrem leistungsstark und robust, und ihre innovativen Funktionen machen sie stärker und effizienter als jede Schwenkbiegemaschine zuvor. Die doppelt angetriebenen Servomotoren der Ober- und Biegewange sorgen für hohe Geschwindigkeit. Die Oberwange öffnet sich gleichzeitig zur Rückbewegung der Biegewange. So wird eine gleichzeitige Positionierung vor dem nächsten Schritt erreicht. Trotz ihrer robusten Konstruktion, bei der die Wangen und Standseiten die großen Biegekräfte mit Leichtigkeit aufnehmen, ist die MEGAPRO ein Wunderwerk an reibungsloser Bedienung. Mithilfe des Steuerungssystems ProLink W lassen sich die Biegeschiene, das Biegezentrum und die Bombierung automatisch mit unglaublicher Präzision an unterschiedliche Blechstärken anpassen. Dank der Kombination aus dem Steuerungssystem ProLink W, dem robusten Hinteranschlag, der als Arbeitstisch dient, und der Bedienung über Fußpedale kann ein Bediener auch allein mit Blechzuschnitten von bis zu vier Metern Länge über die gesamte Maschinenbreite arbeiten. Die automatische Werkzeugverriegelung gehört zur Standardausstattung. Wenn Sie sich für die MEGAPRO entscheiden, können Sie alle Aufträge von einfachsten Beschlägen bis zu Schiffsbaukomponenten und anderen großen Teilen übernehmen. Diese Maschine vereint Kraft, Schnelligkeit, modernste Technik und Präzision in sich – und das besonders intelligent und anwenderfreundlich.

Die wichtigsten Vorteile:

- ✓ Extrem leistungsstarke Schwenkbiegemaschine.
- ✓ Segmentierte Werkzeuge in der Oberwange und Biegewange zum Biegen komplexer Kantenteile.
- ✓ Gleichmäßige Radien und hohe Präzision dank verstellbarem Biegezentrum und integrierter Bombierung.
- ✓ Steuerung aller Funktionen durch ProLink W für optimale Ergebnisse und beste Kapazitätsauslastung.
- ✓ Bearbeitung selbst großer, schwerer Produkte durch einen einzigen Bediener.

	MEGAPRO 31	MEGAPRO 41
Arbeitslänge, mm	3.100	4.100
Stahl, max. Blechstärke, mm*	6,0	5,0
Edelstahl, max. Blechstärke, mm**	3,8	3,2
Aluminium, max. Blechstärke, mm***	9,0	7,5

Bruchgrenze* 400 N/mm² – **600 N/mm² – ***200 N/mm²



Sparen Sie mit unseren Steuerungssystemen Zeit und Geld und schonen Sie die Umwelt.

Mit **ProLink W** stehen Ihnen alle Möglichkeiten zur präzisen und schnellen Steuerung Ihrer Schwenk- und Biegemaschine zur Verfügung. Ob Sie sich für ein bereits fertiges Profil entscheiden, das Profil skizzieren oder Ihre Maße über eine klassische Programmierung eingeben – ProLink W macht Vorschläge zur Biegereihenfolge, kontrolliert mögliche Kollisionen, berechnet Schnittmaße und stellt Ihnen alle erforderlichen Daten für den Biegevorgang zur Verfügung. Die integrierte Materialbibliothek des Programms berechnet Maschinenparameter basierend auf Materialeigenschaften, Blechstärke und Länge des Zuschnitts. Der Bildschirm gibt Ihnen einen guten Überblick über den Biegeprozess und informiert Sie über alle notwendigen Schritte für ein gutes Ergebnis. Jede Anwendung speichert den

Werkzeugsatz, den Sie gewählt haben, sodass der nächste Bediener ganz einfach dort fortsetzen kann, wo Sie aufgehört haben. Selbstverständlich können Sie Ihre Programme offline erstellen, sie auf mögliche Kollisionen prüfen, die Biegereihenfolge ändern und das Programm dann ins Steuerungssystem der Maschine laden. So können Sie die Kapazität der Maschine optimal nutzen.

ProLink W basiert auf Windows und kann in Netzwerke eingebunden werden. Sie können Anwendungen auch über Barcode einlesen. Über *nuProduction* werden die Programme in den richtigen Maßen ins System übersetzt, und Sie können sogar die üblichen Dateiformate laden und auf diesem Weg Biegeprogramme erstellen.



Sie zeichnen das Profil, berechnen die Maße, bestimmen die fertigen Winkel und geben die gewünschten Werte für eine Radiusbiegung an.



Diese Funktion berechnet automatisch die Biegereihenfolge, analysiert mögliche Kollisionen und zeigt diese für den Bediener grafisch an.



Der Bediener folgt dem Arbeitsablauf auf dem Schirm und erhält Anweisungen für den nächsten Schritt.



Unbegrenzte Kommunikation optimiert Ihren Fertigungsprozess.

ProLink W – jetzt noch benutzerfreundlicher.

ProLink W ist außerordentlich benutzerfreundlich und einfach zu erlernen. Die Zusammenarbeit mit dem Softwarehersteller AutoPOL ist nun der nächste Schritt. Damit konnten wir die Möglichkeiten zum Dateiimport verbessern und die Integration der Maschine in Ihre tägliche Arbeit noch einfacher machen. Diese Aktualisierung bedeutet zum

Beispiel, dass Sie 3D-Modelle zur Weiterentwicklung importieren können. ProLink W zeichnet sich nicht nur durch die vollständige Integration des Planungssystems nUT, sondern auch durch Unterstützung der meisten CAD-Formate aus. Außerdem lassen sich auch ERP/PPS zur Automatisierung Ihrer Geschäftsprozesse integrieren.





Unser Hinteranschlagsystem – Ihr Arbeitsplatz.

Unser patentierter Hinteranschlag bietet unschlagbare Präzision, ist extrem vielseitig und kann von 1.000 mm bis zu 4.300 mm Arbeitstiefe erweitert werden.

Mit zusätzlichen Modulen können Sie L-, J- oder U-förmige Hinteranschlüge nach Ihren individuellen Bedürfnissen gestalten. Das Modulsystem erlaubt 141 verschiedene Kombinationen von Hinteranschlagsystemen, so dass ein vollständig kundenspezifisches Hinteranschlagsystem möglich ist. Der Hinteranschlag kann auch in der Höhe verstellt werden. Mit einem höhenverstellbaren Hinteranschlag können Sie Ihre Schwenkbiegemaschine optimal nutzen.

Das Hinteranschlagsystem ist servoangetrieben mit Kugelgewindespindeln und Linearführungen für optimale Effizienz und Präzision. Jede Position wird immer wieder genau gleich sein. Stahlkugel-Versetzungen erleichtern den Umgang mit größerem Material. Wenn Sie mit kratzempfindlichen Materialien arbeiten, empfehlen wir einen Tisch mit Bürsten.

Das Hinteranschlagsystem verfügt standardmäßig über 8 bis 16 Anschlagsschienen, je nach Arbeitsbreite der Maschine. Die schnelle Positionierung des Anschlags - jede Neupositionierung dauert weniger als zwei Sekunden - ermöglicht eine höhere Produktivität und senkt damit die Kosten für jeden Biegevorgang. Die vorderen Hinteranschlagfinger sind standardmäßig aus Federstahl gefertigt. Alle Hinteranschlagfinger können von der Steuerung aus auf den Tisch heruntergeklappt werden. Das Material kann dann gedreht werden, ohne dass es zu Schäden kommt.

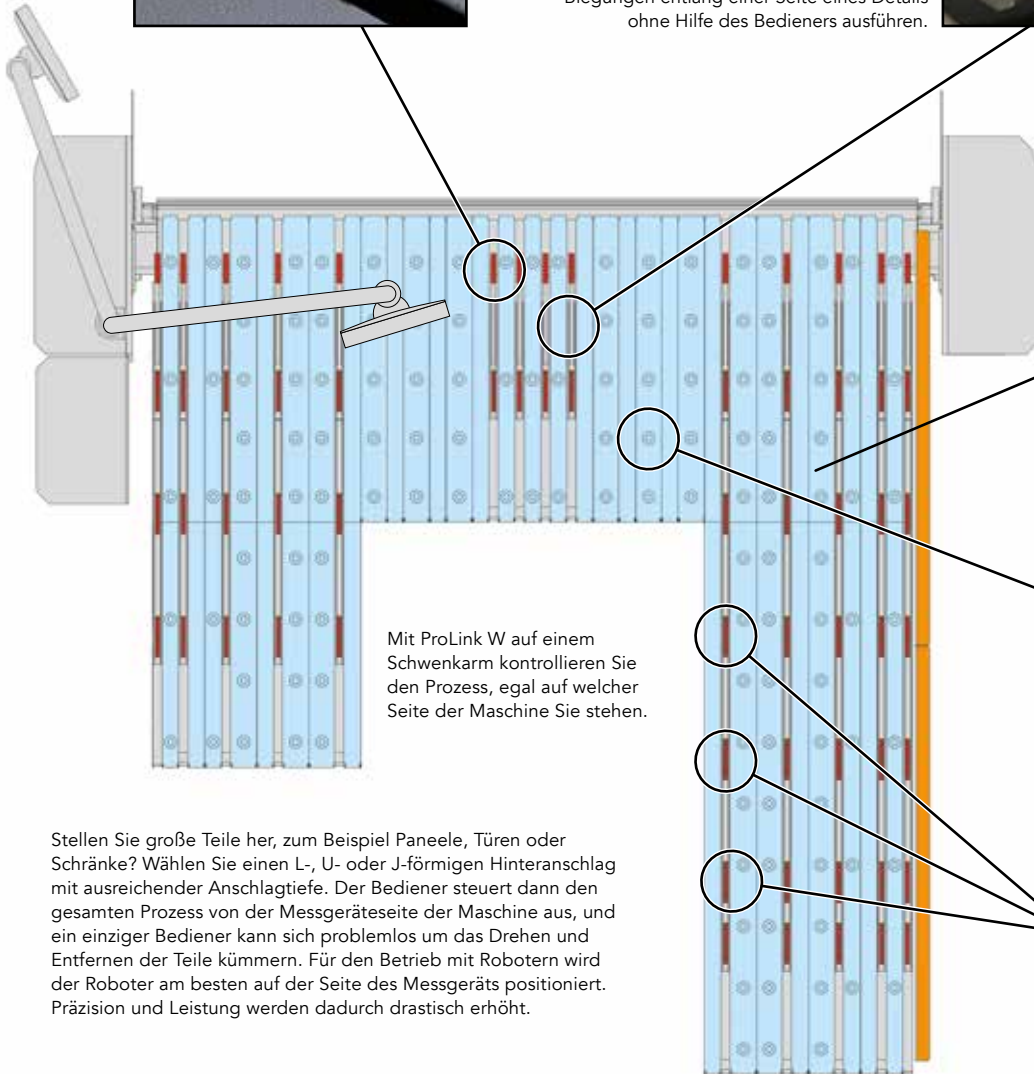
Die wichtigsten Vorteile:

- ✓ Konstruiert nach Ihren eigenen Anforderungen.
- ✓ Schnelle Servomotoren und Linearführungen für größtmögliche Geschwindigkeit und Genauigkeit.
- ✓ Anschlagsmaße ab 3 mm aufwärts je nach Tischgröße lieferbar.
- ✓ Schienen mit einer Stärke von 8 bis 16, je nach Arbeitsbreite.
- ✓ Standardeinheit, die bei Bedarf leicht um zusätzliche Abschnitte erweitert werden kann.
- ✓ Höhenverstellbar für alle Multifold-Modelle.



Hinteranschlagfinger aus Federstahl nahe der Biegestelle verhindern eine Beschädigung des Metalls und ermöglichen extrem kleine Messwerte. Optional können Sie auch massive Finger mit Hinteranschlag erhalten.

Mit dem Vakuumgreifer im Hinteranschlag kann eine Biegemaschine der Z-Serie alle Biegungen entlang einer Seite eines Details ohne Hilfe des Bedieners ausführen.



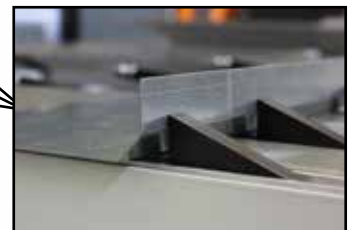
Mit ProLink W auf einem Schwenkarm kontrollieren Sie den Prozess, egal auf welcher Seite der Maschine Sie stehen.



Bürsten anstelle von Stahlkugeln sind ideal für die Bearbeitung von kratzempfindlichen Materialien wie Aluminium und Edelstahl.



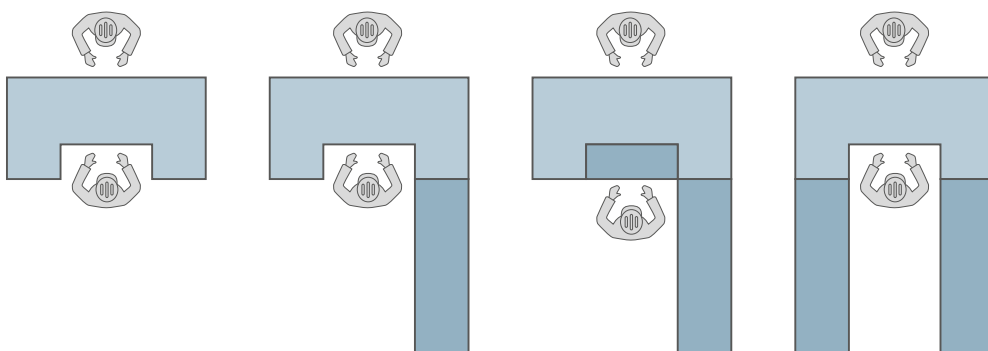
Kugelrollen im Hinteranschlagsystem schützen das Material und erleichtern das Drehen des Materials.



Durch eine Reihe von Messpositionen und "Anschlägen" für jeweils 500 mm kann jede Messung innerhalb von zwei Sekunden erreicht werden, wodurch der Prozess beschleunigt wird.

Stellen Sie große Teile her, zum Beispiel Paneele, Türen oder Schränke? Wählen Sie einen L-, U- oder J-förmigen Hinteranschlag mit ausreichender Anschlagtiefe. Der Bediener steuert dann den gesamten Prozess von der Messgeräteseite der Maschine aus, und ein einziger Bediener kann sich problemlos um das Drehen und Entfernen der Teile kümmern. Für den Betrieb mit Robotern wird der Roboter am besten auf der Seite des Messgeräts positioniert. Präzision und Leistung werden dadurch drastisch erhöht.

Mit dem richtigen Anschlag läuft Ihre Produktion harmonisch.



Wir sind da, wo wir gebraucht werden.

Die **CIDAN Machinery Group** vertreibt die Marken CIDAN, Göteneds, Forstner und nuIT. Unsere Produkte werden über Händler und Agenten in mehr als 30 Ländern verkauft. Seit mehr als 110 Jahren fertigt CIDAN Machinery Maschinen für die Blechbearbeitung. Heute bietet CIDAN Machinery eine breite Palette an Lösungen und Produkten für Unternehmen, die in der Blechbearbeitung, der Bauindustrie und der produzierenden Industrie tätig sind. Alle Maschinen von CIDAN und Göteneds werden im

Werk von CIDAN Machinery in Schweden gefertigt. Die Maschinen mit der Bezeichnung Forstner fürs Coilhandling werden in Österreich von der CIDAN Machinery Austria GmbH hergestellt. Die Marke Forstner steht seit mehr als 60 Jahren für hohe Qualität und umfangreiche Erfahrung. Alle unsere Maschinen werden auf Grundlage eigener innovativer Lösungen und Patente produziert. Unser Ziel sind flexible, besonders benutzerfreundliche Maschinen höchster Qualität.



- CIDAN Machinery Group
- Händler

Schweden, Hauptsitz, Produktion, Vertrieb & Service
CIDAN Machinery Sweden AB • Box 28, SE-533 21 Götene
Telefon +46 (0)511 245 20
info@cidanmachinery.com

Großbritannien, Vertrieb & Service
CIDAN Machinery UK Ltd
Sweden House, 5 Upper Montagu Street, London W1H 2AG
Telefon +44(0)786 9 025 134
info@cidanmachinery.com

USA, Vertrieb & Service
CIDAN Machinery Inc.
665 Highway 74S, Suite 350, Peachtree City GA 30269
Telefon +1 770-692-7230
info@cidanmachinery.com

Germany, Sales & Service
CIDAN Machinery Germany GmbH
Uferweg 11, 88131 Lindau (Bodensee), Germany
Telefon +43 5522 74 309
office_de@cidanmachinery.com

Österreich, Produktion, Vertrieb & Service
CIDAN Machinery Austria GmbH
Studa 9, 6800 Feldkirch
Telefon +43 (0)5522 74 309
office_at@cidanmachinery.com

Österreich, NuIT
Cernystraße 3, 3105 St. Pölten, Österreich
Telefon +43 2742 / 27 408
office@nu-it.at

Dänemark, Vertrieb & Service
Telefon +46 (0)511 245 20

China, Vertrieb & Service
CIDAN Machinery Shanghai Co, Ltd.
No.1155 Yuanda Road Anting Town Jiading District, Shanghai, 201805
Telefon +86 (0)21-39 50 11 08
info@cidanmachinery.com

CIDAN
CIDAN MACHINERY GROUP

CIDAN

Göteneds

FORSTNER

nuIT