



Mit dem **MANUELLEN ABCOIL-SYSTEM** von CIDAN können Sie mühelos Coils mit einem Gewicht von bis zu 2000 kg verarbeiten. Sie entscheiden, wie viele Abwickler Sie benötigen, von 2 bis zu 8 ist alles möglich, und alle Coils werden immer perfekt auf die Querteilanlage ausgerichtet.

Durch die Ergänzung unserer bodenmontierten Abwickelhaspel durch eine darüber montierte zweite Abwickelhaspel erhalten Sie einen Abwickelturm, und verdoppeln somit die Coilkapazität bei gleichbleibender Grundfläche. Durch die Freitragerkonstruktion können die Coils ganz einfach mit einem Kran oder Gabelstapler geladen werden, was das Risiko von Materialbeschädigungen minimiert und einen schnellen Coilwechsel ermöglicht.

Jede Abwickelhaspel ist mit einem ausziehbaren Dorn und einer manuell einstellbaren Bremse ausgestattet, wodurch das Risiko von Druckstellen beseitigt und ein gleichmäßigeres Abwickeln gewährleistet wird. Die Führungsrollen sind in der Höhe anpassbar, stützen das Blech und schaffen Abstand, damit eine Berührung zwischen verschiedenen Materialien vermieden wird.

Um das ABCOIL-SYSTEM noch effektiver zu nutzen, kombinieren Sie es mit unserem manuellen SPANNBOCK, der bis zu 8 verschiedene Materialien in Bereitschaft hält. Indem Sie alle Materialien im SPANNBOCK speichern, haben Sie immer direkten Zugriff auf alle Coils im ABCOIL-SYSTEM. Der Wechsel von einem Material zum nächsten erfolgt in kürzester Zeit, und das Risiko einer Beschädigung des Materials wird minimiert.

Mit einem CIDAN ABCOIL-SYSTEM und einem COIL SELECTOR erhalten Sie eine hocheffiziente Erweiterung für Ihre Querteilanlage.

Die wichtigsten Vorteile:

- ✓ Schafft Ordnung in der Werkstatt.
- ✓ Schneller und einfacher Zugriff auf verschiedene Materialien.
- ✓ Schneller, einfacher und sicherer Coilwechsel.
- ✓ Effiziente Ausnutzung der Bodenfläche.
- ✓ Individuell an Ihre Anforderungen anpassbar.
- ✓ Reduziert mögliche Beschädigungen des Materials.
- ✓ Kontrolliertes Abcoilen.
- ✓ Guter Überblick über das vorhandene Material.



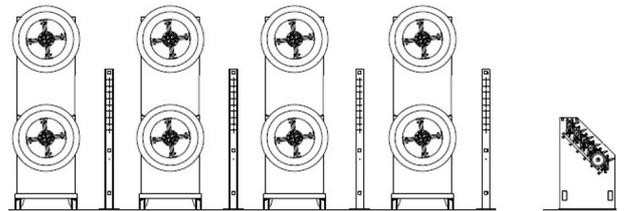
Die **Führungsrollen** sind in der Höhe anpassbar und trennen die Blechlagen, um die Materialoberflächen zu schonen.



Ein ideales Zubehör für unsere manuellen 2-Tonnen-Abwickelhaspeln: Ein größeres **Handrad** (optional), das an der Rückseite der Abwickelhaspel befestigt wird und das Aufwickeln von Blechen erleichtert. Leicht zwischen den Abwickelhaspeln bewegbar.



Immer bereit mit einem **SPANNBOCK**. Der SPANNBOCK ist eine kosteneffiziente Lösung für den schnellen und komfortablen manuellen Coilwechsel. Im Handumdrehen können Sie Ihre Querteilanlage mit bis zu 8 voreingestellten Materialien speisen.



Sparen Sie Platz in der Werkstatt. Beispiel einer komplett montierten Anlage mit ABWICKELTÜRMEN und SPANNBOCK. Alles passt auf weniger als 9 Meter Grundfläche. Warum nicht mit einem Turm beginnen und erweitern, wenn der Bedarf steigt?

	Coilgewicht	Coilbreite	Coildurchmesser		Coilplätze	Äußere Abmessungen		
	kg	mm	Innere mm	Außen mm	Nummer	Länge* mm	Breite** mm	Höhe mm
DO 2 COIL TOWER	2 x 2000	1250	360-520	850	2	1550	2200	2700
2 x DO 2 COIL TOWER	4 x 2000	1250	360-520	850	4	3100	2200	2700
3 x DO 2 COIL TOWER	6 x 2000	1250	360-520	850	6	4650	2200	2700
4 x DO 2 COIL TOWER	8 x 2000	1250	360-520	850	8	6200	2200	2700

*ohne Spannbock **ohne Sicherheit

Händler

CIDAN
MACHINERY GROUP

CIDAN Machinery vermarktet und fertigt CIDAN, Göteneds, Forstner, Thalmann und nuIT

CIDAN Machinery Austria GmbH • Studa 9 • 6800 Feldkirch/Österreich • Tel: +43 5522 74309-22 • sales@forstnercoil.at • www.cidanmachinery.de