



Die Kompakte in schwerer Ausführung.

Die **Forstner POWER COMPACT PRO** vereint maximale Schnittleistung und minimalen Platzbedarf. Sie wird in größeren Unternehmen mit serienmäßiger Produktion eingesetzt. Die Größe der Komponenten ist der entscheidende Faktor für die Vorteile, von denen Sie profitieren möchten. Im Zentrum steht ein robustes und zuverlässiges automatisches Richtwerk mit sechs Walzen und einem starken Längsteiler, der mit der gewünschten Anzahl an Messern ausgestattet werden kann.

Perfekte Ergebnisse

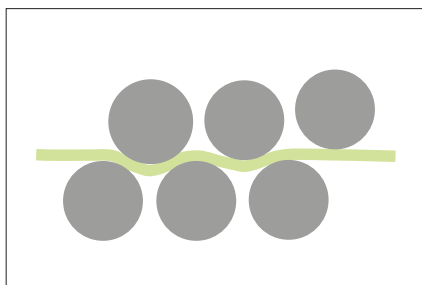
Mit der POWER COMPACT PRO können Sie 2 mm starke Stahlbleche mit perfekten Ergebnissen teilen. Wählen Sie zwischen 1.250 mm und 1.500 mm Breite.

Die wichtigsten Vorteile:

- ✓ sehr robuste Konstruktion für hohe Schnittleistungen
- ✓ 6 Richtwalzen mit vollautomatischer Zustellung für die besten Richtergebnisse
- ✓ durchdachte und schnell einstellbare Spaltnessertechnologie
- ✓ logische und benutzerfreundliche Bedienoberfläche



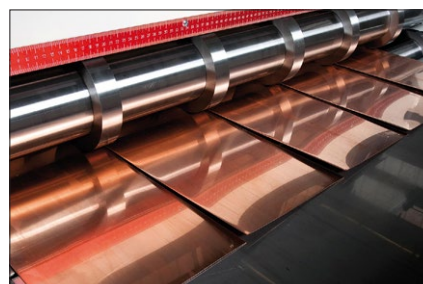
Das Bedienpanel verfügt über unkomplizierte und benutzerfreundliche Befehle. Hier steuern Sie alle Funktionen der Maschine.



Die POWER COMPACT PRO verfügt über 6 automatische Richtwalzen, welche die Coilkrümmung entfernen und dem Kunden bei jedem Schnitt eine flache Blechtafel liefern.



Der Rolleneinlaufrichter ist so abgewinkelt, dass er mit dem Coil eines Abwicklers übereinstimmt. Dies verhindert Abdrücke auf weichen Materialien wie Kupfer, Aluminium und Zink.



5 Spaltmesserpaare gehören zur Standardausstattung der POWER COMPACT PRO. Mit dem einzigartigen "Cap-Lock"-System verlängert sich die Lebensdauer der Maschine. Die Wellen sind 140 mm im Durchmesser. Die Toleranz zwischen der Welle und den Messern liegt im hundertstel Millimeter Bereich, wodurch Sie die Position der Spaltmesser an jeder beliebigen Stelle auf der Welle reibungslos und leicht verschieben können. Das "Cap-Lock"-System besteht aus einem Halbmondstahl der mit einer Innensechskantschraube auf die Welle gedrückt wird. Da das "Cap-Lock"-System weicher als die Welle ist, müssen Sie sich keine Gedanken darüber machen, dass Sie Einkerbungen auf der Welle bekommen.

Maschine	Typ	max. Blechbreite	Richtwellen Ø	Blechdicke Stahl 400 N/mm ²	Blechdicke Edelstahl 600 N/mm ²	Messerwelle Ø	Spaltmesser (Standard)	Geschwindigkeit
		mm	mm	mm	mm	mm	Paar	m/min
POWER COMPACT PRO 1250	aut. Richten, Längs- und Querteilen	1.250	110	2,0	1,5	140	5	max. 25
POWER COMPACT PRO 1500	aut. Richten, Längs- und Querteilen	1.500	110	1,7	1,25	140	5	max. 25

Händler

CIDAN
MACHINERY GROUP

CIDAN Machinery vermarktet und fertigt CIDAN, Göteneds, Forstner und nuIT

CIDAN Machinery Austria GmbH • Studa 9 • 6800 Feldkirch/Österreich • Tel: +43 5522 74309-22 • sales@forstnercoil.at • www.cidanmachinery.at