



Kleines Format mit hoher Kapazität.

Die **Forstner STRAIGHT-Serie** zeichnet sich durch hocheffiziente Maschinen für Schnitte von Coils aus. Die Maschinen arbeiten mit doppelten Vorschubwalzen, die den Einzug vereinfachen und den Wechsel schneller machen. Ein einfach zu justierendes Richtwerk mit sechs Walzen produziert flache Zuschnitte für die weitere Produktion unabhängig von Materialtyp und Dicke. Die Geschwindigkeit liegt bei bis zu 25 Meter pro Minute. Das bedeutet eine hocheffiziente Produktion von Zuschnitten. Die Maschine mit ihrer Tafelschere ist schnell, erfordert minimale Wartung und sorgt für perfekte Schnittflächen. Der gesamte Prozess lässt sich ganz einfach mit dem logischen Steuerungssystem SPS-S1 regeln.

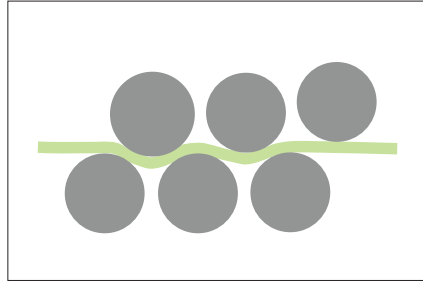
Die wichtigsten Vorteile:

- ✓ kompakte Bauweise
- ✓ stabile Konstruktion
- ✓ Tafelschere für optimale Schnittergebnisse und schnelle Bearbeitung
- ✓ für empfindliche Materialien
- ✓ einfach zu bedienendes und multifunktionales Steuerungssystem

STRAIGHT – Richten und Schneiden auf geringstem Platz mit dem effektivsten Ergebnis



Das Bedienpanel verfügt über unkomplizierte und benutzerfreundliche Befehle. Hier steuern Sie alle Funktionen der Maschine.



Die STRAIGHT verfügt über 6 manuelle Richtwalzen, welche die Coilkrümmung entfernen und dem Kunden bei jedem Schnitt eine flache Blechtafel liefern.



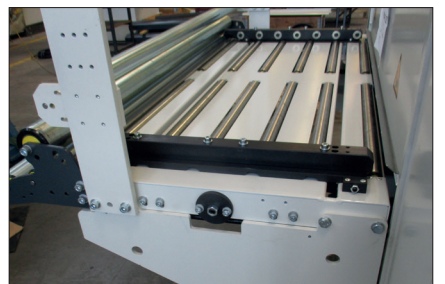
Der Rolleneinlaufrichter ist so abgewinkelt, dass er mit dem Coil eines Abwicklers übereinstimmt. Dies verhindert Abdrücke auf weichen Materialien wie Kupfer, Aluminium und Zink.



Die Tischführung hat vier Rollenlager (zwei auf jeder Seite), um das Blech zu führen. Durch die Rollenlager kann sich das Blech leicht vor und zurück bewegen, ohne dass die Kanten beschädigt werden. Die Führung hält das Blech parallel, während die Maschine das Blech fördert, um einen rechtwinkligen Schnitt zu gewährleisten.



Optional: Das Folien-Abwickelgerät kann grundsätzlich auf jeden Tisch aufgebaut werden. Mittels der Umlenkrollen sowie der vollgummierten Einzugsrollen wird die Schutzfolie nahezu blasen- und faltenfrei aufgepresst. Das Gerät Typ F-AG z2mo besitzt zusätzlich einen Arm mit Zugfeder zum Spannen der Folie während des Rückfahrens. Diese Ausführung ist nur bei Einfach-Abcoilanlagen einsetzbar.



Optional: Die Bandführung ist eine wichtige Komponente für die Funktion und Genauigkeit jedes Systems. Der Tisch hat eine feste und eine manuell verstellbare Coilführung mit Kugellagern. Die Einstellung der beweglichen Coilführung erfolgt über ein Handrad. Dieser spezielle Tisch hat im Tisch integrierte Rollen und wird bei weichen oder empfindlichen Blechen empfohlen.

Maschine	Typ	max.	Richtwalzen Ø	Blechdicke	Blechdicke	Geschwindigkeit stufenlos	Schere
		Blechbreite		Stahl 400 N/mm ²	Edelstahl 600 N/mm ²		
		mm	mm	mm	mm	m/min	
STRAIGHT CUT 1250	Richten und Ablängen	1.250	70	1,0	0,6	max. 25	Rollenschere
STRAIGHT PRO 1250	Richten und Ablängen	1.250	70	1,5	1,0	max. 25	Tafelschere
STRAIGHT CUT 1500	Richten und Ablängen	1.500	70	1,0	0,6	max. 25	Rollenschere
STRAIGHT PRO 1500	Richten und Ablängen	1.500	70	1,2	1	max. 25	Tafelschere

Händler

CIDAN
MACHINERY GROUP

CIDAN Machinery vermarktet und fertigt CIDAN, Göteneads, Forstner und nuIT

CIDAN Machinery Austria GmbH • Studa 9 • 6800 Feldkirch/Österreich • Tel: +43 5522 74309-22 • sales@forstnercoil.at • www.cidanmachinery.at